

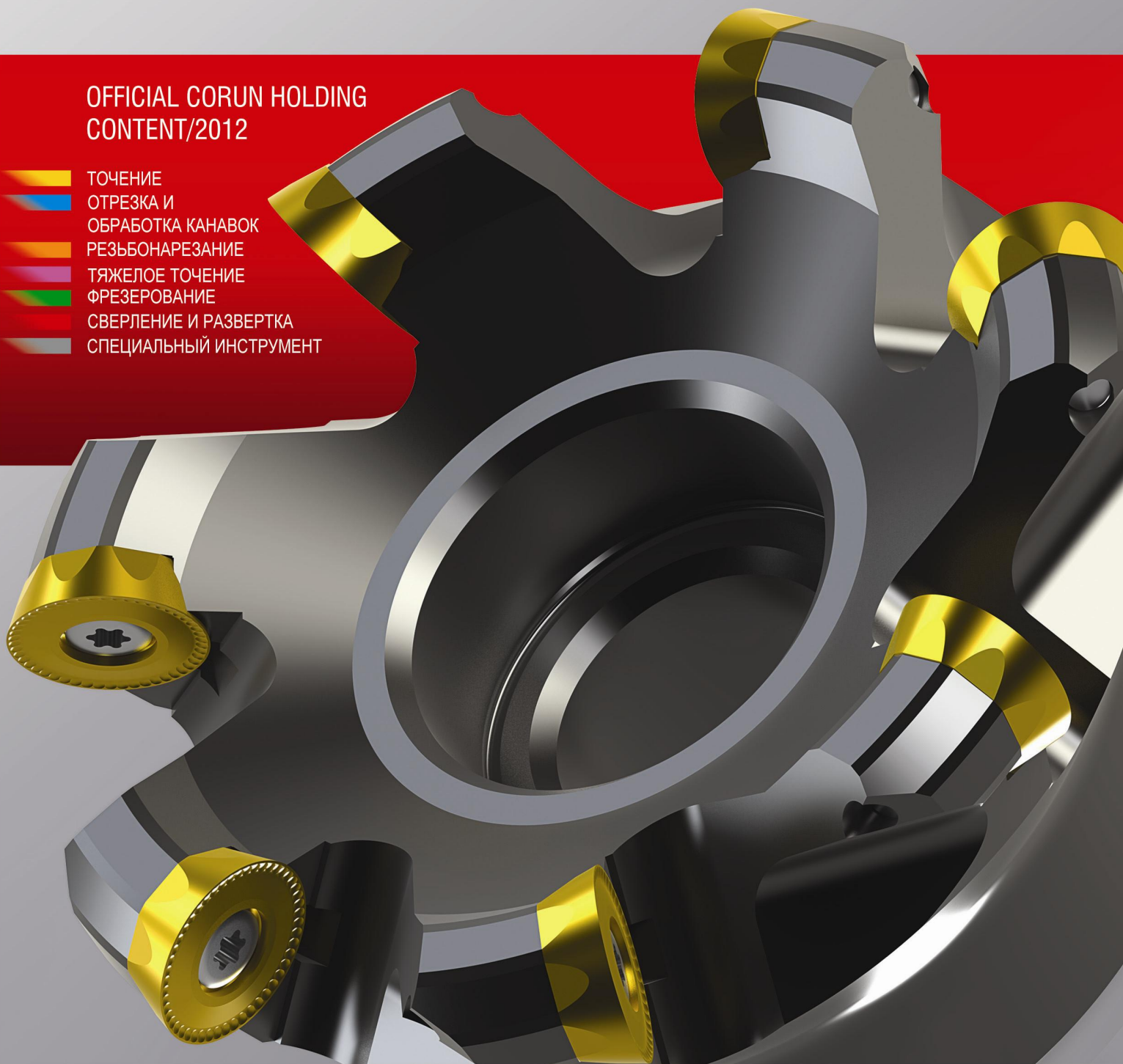


# КАТАЛОГ/2012

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

OFFICIAL CORUN HOLDING  
CONTENT/2012

-  ТОЧЕНИЕ
-  ОТРЕЗКА И  
ОБРАБОТКА КАНАВОК
-  РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
-  ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ
-  ФРЕЗЕРОВАНИЕ
-  СВЕРЛЕНИЕ И РАЗВЕРТКА
-  СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



# ФРЕЗЕРОВАНИЕ



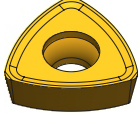
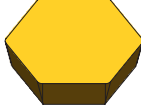
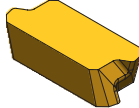
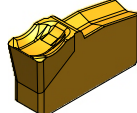
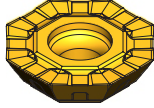





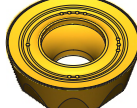









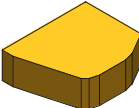
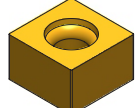
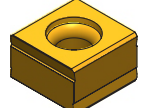
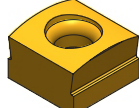
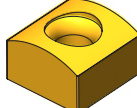







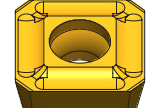
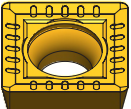
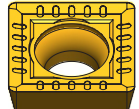

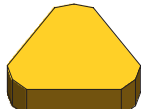
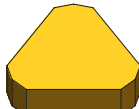






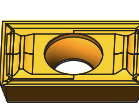
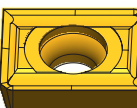
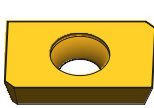
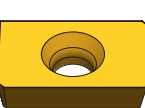
**E.** пластины  
для фрез

**S-MAX auto**

**S-MAX AL**

**S-MAX U**

**S-MAX**

 <b>BPKX</b> E.a2	 <b>CCMT-UF</b> E.a2	 <b>CD-R..</b> E.a3	 <b>HPHN</b> E.a3	 <b>LNCX-11</b> E.a4	 <b>N-C51.2..</b> E.a4	 <b>OGMT</b> E.a5
 <b>PNEA</b> E.a5	 <b>PNMX</b> E.a5	 <b>PNMA</b> E.a5	 <b>RCKT</b> E.a6	 <b>RDKT-CMM</b> E.a6	 <b>RDKT-CPM</b> E.a6	 <b>SBAN</b> E.a6
 <b>SBEX</b> E.a6	 <b>SECN</b> E.a7	 <b>SEKN</b> E.a7	 <b>SEMN</b> E.a7	 <b>SFAN</b> E.a8	 <b>SNAN</b> E.a8	 <b>SNKN</b> E.a8
 <b>SNMN</b> E.a8	 <b>SNEX</b> E.a9	 <b>SNGQ</b> E.a9	 <b>SNGQ CD</b> E.a9	 <b>SNGQ R..CD</b> E.a10	 <b>SNGQ R..</b> E.a10	 <b>SNGX</b> E.a10
 <b>SPAN</b> E.a11	 <b>SPKN</b> E.a11	 <b>SPMN</b> E.a11	 <b>SPKR-WH</b> E.a11	 <b>SPEX</b> E.a11	 <b>SPGT</b> E.a12	 <b>SPKX-AP</b> E.a12
 <b>SPKX-T</b> E.a12	 <b>SPMT</b> E.a12	 <b>SPMW</b> E.a12	 <b>TNAN</b> E.a12	 <b>TNHN</b> E.a12	 <b>TPAN</b> E.a13	 <b>TPGX</b> E.a13
 <b>TPKN</b> E.a14	 <b>TPKR</b> E.a14	 <b>TPMN</b> E.a14	 <b>TPKW</b> E.a14	 <b>XDGW</b> E.a15	 <b>XPMT</b> E.a15	 <b>ZDCW</b> E.a16
 <b>ZPCW</b> E.a16						

**E**

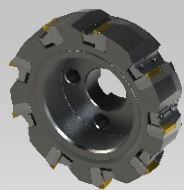
**E**

## Е. фрезы

S-MAX Q

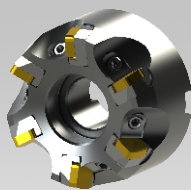
S-MAX U

S-MAX



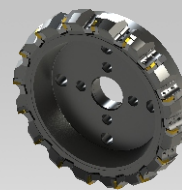
**RG62.2**

E.b2



**RG65.1**

E.b4



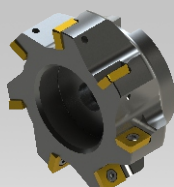
**R/LG65.2**

E.b6



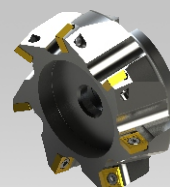
**RG.CD260-...**

E.b8



**CD-R214.2-...**

E.b9



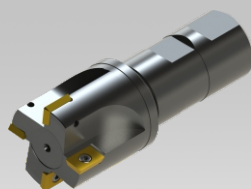
**CD-R/L217.3-...**

E.b10



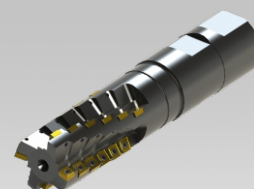
**CD-R/L217.8-...**

E.b11



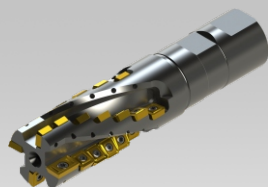
**CD-R214.2-...(W..., MK...)**

E.c2



**CD-KU20... / CD-KU32...**

E.d2



**CD-KU36... / CD-KU45...**

E.d3



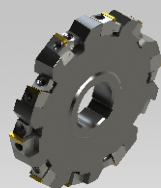
**CD-KU50... / CD-KU80...**

E.d4



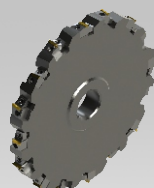
**G30.20**

E.e2



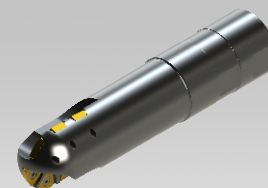
**G31.20**

E.e4



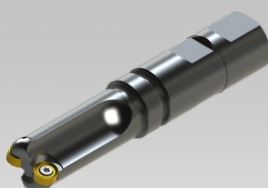
**G31.40**

E.e6



**CD-RGL-...**

E.f2



**CD-R/L218.0-...**

E.f3



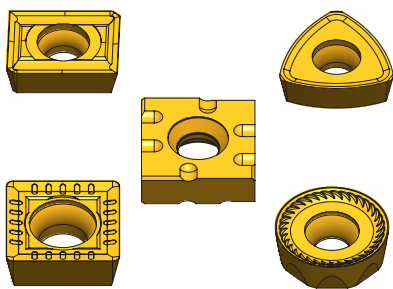
**CD-RGL-SP-...**

E.f4

E

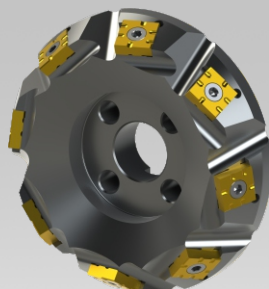
E

## Е. фрезерование



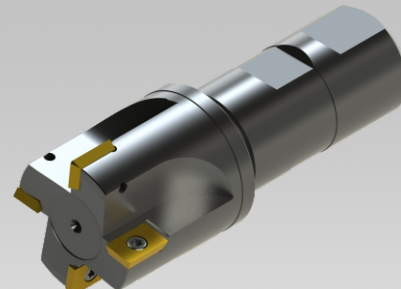
**Е.а Пластины для фрез**

Е.а1-Е.а15



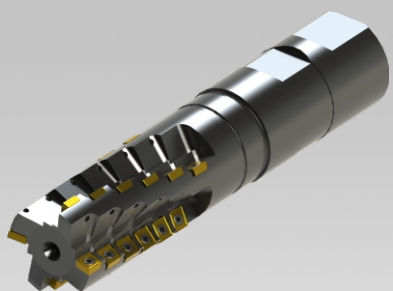
**Е.б Торцевые фрезы**

Е.б1-Е.б11



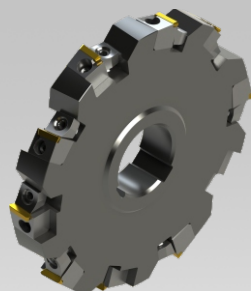
**Е.с Концевые фрезы**

Е.с1-Е.с2



**Е.д Фрезы со спиральными зубьями**

Е.д1-Е.д5



**Е.е Дисковые фрезы**

Е.е1-Е.е7



**Е.ф Копировальные фрезы**

Е.ф1-Е.ф4

Е

P	M	K
N	S	H

**Е.г Техническая информация**

Е.г1-Е.г5

Е



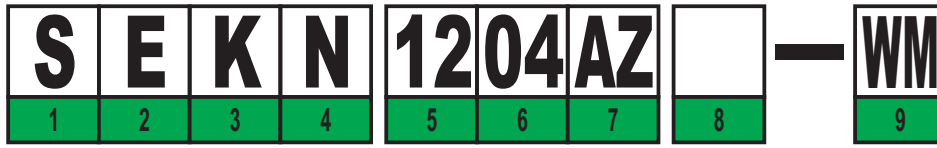


E

E

## Е. Система обозначения фрезерных пластин

### ISO



1 Форма пластины				2 Задний угол			
85° A	82° B	80° C	55° D	A 3°	B 5°	C 7°	
75° E	H	55° K	L	D 15°	E 20°	F 25°	
86° M	O	P	R	G 30°	N 0°	P 11°	
S	T	V 35°	W 80°	O Специальный			

3 Допуск по IC, s и m		
A, B, K	C, D, E, M, V, W	H
L	O	P
R	S	T

Class IC	Допуск			K	L	M	N	U
	m	s	iC					
A <sup>1)</sup>	±0.005	±0.025	±0.025	±0.013	±0.025	±0.050	±0.130	±0.050
F <sup>1)</sup>	±0.005	±0.025	±0.013	±0.025	±0.025	±0.050	±0.130	±0.050
C <sup>1)</sup>	±0.013	±0.025	±0.025	±0.080	±0.130	±0.050	±0.130	±0.050
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.180	±0.130	±0.130	±0.130	±0.130
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.080	±0.025	±0.050	±0.130	±0.050
G	±0.025	±0.130	±0.025	±0.180	±0.130	±0.130	±0.130	±0.130
J <sup>1)</sup>	±0.005	±0.025	±0.05 <sup>2)</sup>	±0.130	±0.130	±0.080	±0.130	±0.080
			±0.05 <sup>2)</sup>	±0.380	±0.130	±0.250		±0.250

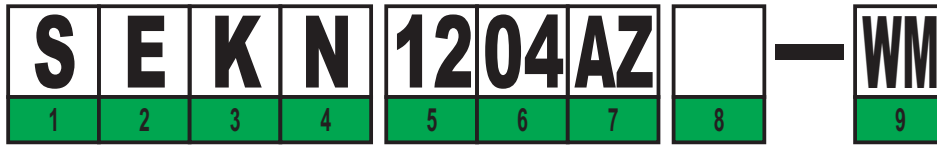
Допуск зависит от размера пластины и должен указываться для каждой пластины в соответствии с таблицей допусков.

IC	±m		±iC	
	M	U	M, J, K, L	U
6,350	±0,08	±0,13	±0,05	±0,08
9,525 (10)	±0,08	±0,13	±0,05	±0,08
12,700 (12)	±0,13	±0,20	±0,08	±0,13
15,875 (16)	±0,15	±0,27	±0,10	±0,18
19,050 (20)	±0,15	±0,27	±0,10	±0,18
25,400	±0,18	±0,38	±0,13	±0,25

4 Типы пластин								
A	M	G	T	W	Q	N	R	F
U		X Специальный						

## Е. Система обозначения фрезерных пластин

### ISO

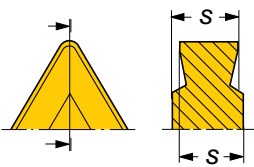


### 5 Длина режущей кромки, l мм.

IC мм	IC	H	O	P	R	S	T	C,D,E,M,V,W	L	A, B, K
3,970	5/32"						06			
5,000					05					
5,560	7/32"						09			
6,000					06					
6,350	1/4"						11	07		06
8,000					08					
9,525	3/8"		09		09	09	16	11		09
10,000					10					
12,000					12					
12,700	1/2"		12		12	12	22	15	12	12
15,875	5/8"	09	15	11	15	15	27	19		16
16,000					16					
19,050	3/4"		19		19	19	33	23	19	19
20,000					20					
25,000					25					
25,400	1"		25		25	25	44	31		25
31,750	5/4"				31					
32,000					32					

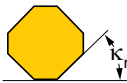
\* Для формы пластины K(KNUX) обозначена только теоретическая режущая кромка

### 6 Толщина пластины, s мм

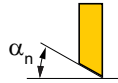


- 01 s = 1,59
- T1 s = 1,98
- 02 s = 2,38
- 03 s = 3,18
- T3 s = 3,97
- 04 s = 4,76
- 05 s = 5,56
- 06 s = 6,35
- 07 s = 7,94
- 09 s = 9,52

### 7 Главный угол в плане, задний угол зачистной фаски, радиус при вершине



- A — 45°
- D — 60°
- E — 75°
- F — 85°
- P — 90°
- Z — другие

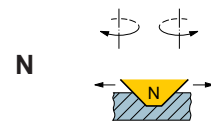
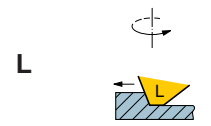
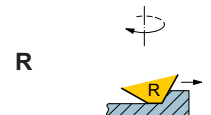


- A — 3°
- B — 5°
- C — 7°
- D — 15°
- E — 20°
- F — 25°
- G — 30°
- N — 0°
- P — 11°
- Z — другие



- 00 — острый
- 02 — 0,2
- 04 — 0,4
- 08 — 0,8
- 12 — 1,2
- 16 — 1,6
- 20 — 2,0
- 24 — 2,4
- 32 — 3,2
- X — другие

### 8 Направление резания



### 9 Обозначение изготовителя

# ФРЕЗЕРОВАНИЕ




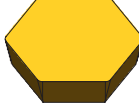
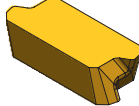
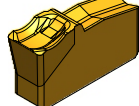






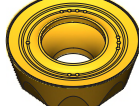









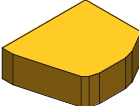
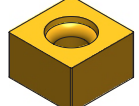
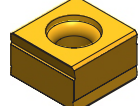
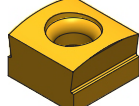
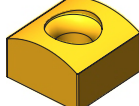
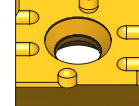






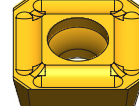
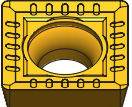
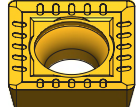

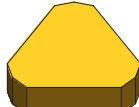
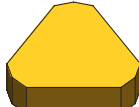





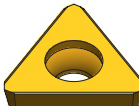
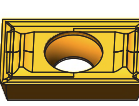
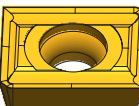
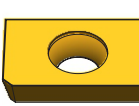
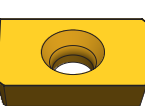
E.a пластины  
для фрез

S-MAX auto

S-MAX AL

S-MAX U

S-MAX

 <b>BPKX</b> E.a2	 <b>CCMT-UF</b> E.a2	 <b>CD-R..</b> E.a3	 <b>HPHN</b> E.a3	 <b>LNCX-11</b> E.a4	 <b>N-C51.2..</b> E.a4	 <b>OGMT</b> E.a5
 <b>PNEA</b> E.a5	 <b>PNMX</b> E.a5	 <b>PNMA</b> E.a5	 <b>RCKT</b> E.a6	 <b>RDKT-CMM</b> E.a6	 <b>RDKT-CPM</b> E.a6	 <b>SBAN</b> E.a6
 <b>SBEX</b> E.a6	 <b>SECN</b> E.a7	 <b>SEKN</b> E.a7	 <b>SEMN</b> E.a7	 <b>SFAN</b> E.a8	 <b>SNAN</b> E.a8	 <b>SNKN</b> E.a8
 <b>SNMN</b> E.a8	 <b>SNEX</b> E.a9	 <b>SNGQ</b> E.a9	 <b>SNGQ CD</b> E.a9	 <b>SNGQ R..CD</b> E.a10	 <b>SNGQ R..</b> E.a10	 <b>SNGX</b> E.a10
 <b>SPAN</b> E.a11	 <b>SPKN</b> E.a11	 <b>SPMN</b> E.a11	 <b>SPKR-WH</b> E.a11	 <b>SPEX</b> E.a11	 <b>SPGT</b> E.a12	 <b>SPKX-AP</b> E.a12
 <b>SPKX-T</b> E.a12	 <b>SPMT</b> E.a12	 <b>SPMW</b> E.a12	 <b>TNAN</b> E.a12	 <b>TNHN</b> E.a12	 <b>TPAN</b> E.a13	 <b>TPGX</b> E.a13
 <b>TPKN</b> E.a14	 <b>TPKR</b> E.a14	 <b>TPMN</b> E.a14	 <b>TPKW</b> E.a14	 <b>XDGW</b> E.a15	 <b>XPMT</b> E.a15	 <b>ZDCW</b> E.a16
 <b>ZPCW</b> E.a16						

E

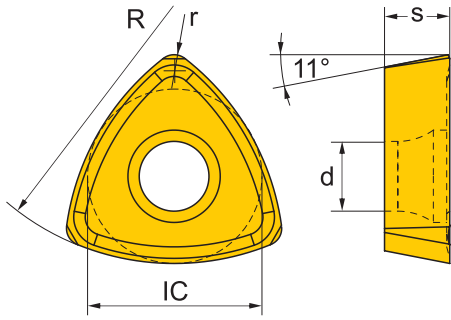
E  
a1





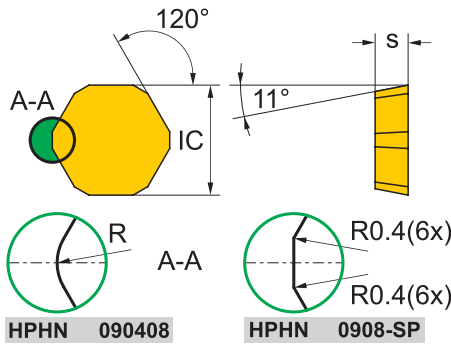
## Е.а пластины для фрез

### S-MAX U S-MAX



Размеры	IC	s	r	R	d
8	5.560	2.38	0.4	8.0	2.5
10	7.060	2.78	0.8	10.8	2.8
12	8.500	3.18	0.8	12.5	3.4
16	11.180	3.97	1.2	16.0	3.4
25	12.700	4.75	1.2	25.0	5.5

S-MAX U	Наименование	P			M			K			N			S			H																								
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																							
8	CD-R8	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10			
10	CD-R10																																								
12	CD-R12.5																																								
16	CD-R16																																								
25	CD-R25																																								



Размеры	IC	s	R
9	15.875	4.76	0.8-0.2

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H																									
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																								
9	HPHN 090408 HPHN 090420	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10				
9	HPHN 0908-SP																																									

E

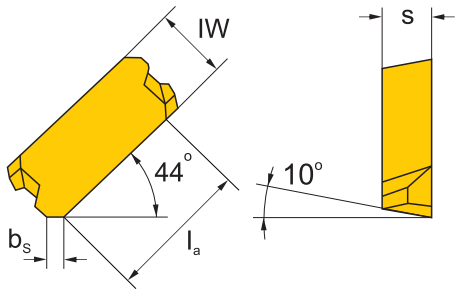
E  
a3

● Первый выбор ○ Второй выбор



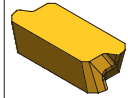
## Е.а пластины для фрез

## S-MAX auto S-MAX Q

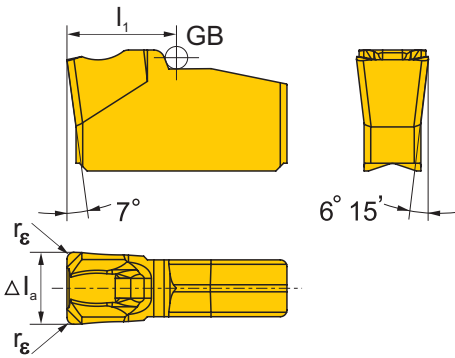


Размеры	I <sub>a</sub>	s	IW	b <sub>s</sub>
18	18.77	6.4	10.00	2.0

S-MAX auto	Наименование	P												M			K			N			S			H												
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-														
18	LNCX 1806AZ R-11	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10

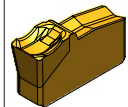


E



Размеры	I <sub>a</sub>	l <sub>1</sub>	Δl <sub>1</sub>	r <sub>ε</sub>	Δl <sub>a</sub>	Ø
2.5	2.5	10.0	± 0.1	0.3	± 0.25	2
3	3.0	10.0	± 0.1	0.3	± 0.25	2
4	4.0	12.8	± 0.1	0.3	± 0.25	2
5	5.0	12.8	± 0.1	0.4	± 0.25	2

S-MAX Q	Наименование	P												M			K			N			S			H																		
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																				
2.5	N-C51.2-250-4E	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10						
3	N-C51.2-300-4E	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
4	N-C51.2-400-4E	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
5	N-C51.2-500-4E	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



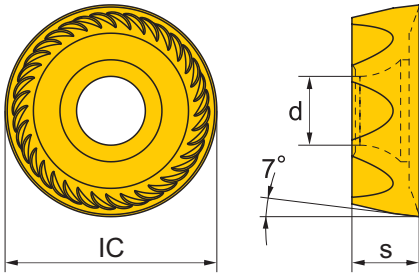
E  
a4





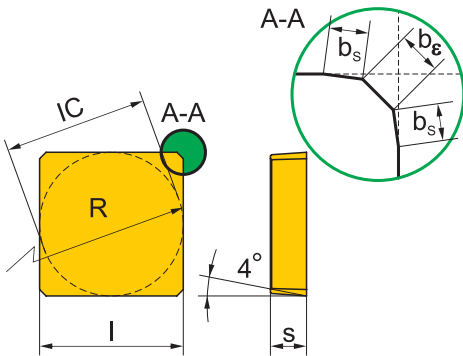
## Е.а пластины для фрез

## S-MAX



Размеры	IC	s	d
10	10.000	3.97	4.0
12	12.000	4.76	4.0
20	20.000	6.35	6.5

S-MAX	Наименование	P				M				K				N				S				H			
		CVD	PVD	-	-	CVD	PVD	-	-	CVD	PVD	-	-	PVD	-	-	CVD	PVD	-	-	CVD	PVD	-	-	
10	RCKT 10T3MO	●				●																			
	RCKT 1204MO	●					●								●										
20	RDKT 2006MO-CMM	●						●								●									
	RDKT 2006MO-CPM	●						●								●									



Размеры	I=IC	s	bs	be	R
12	12.700	3.18	1.4	0.7	2960

S-MAX	Наименование	P				M				K				N				S				H			
		CVD	PVD	-	-	CVD	PVD	-	-	CVD	PVD	-	-	PVD	-	-	CVD	PVD	-	-	CVD	PVD	-	-	
12	SBAN 1203ZZ	●				●				●															
	SBEX 1203ZZ	●				●				●															



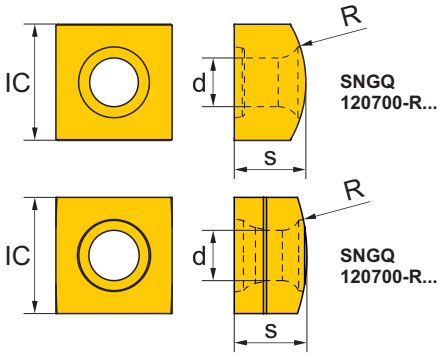






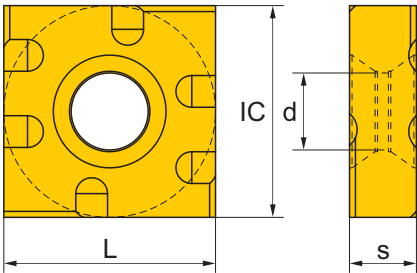
## Е.а пластины для фрез

## S-MAX U



Размеры	IC	s	R	d
12	12.700	7.94	7.0-35.0	5.5
15	15.875	7.94	15	5.85

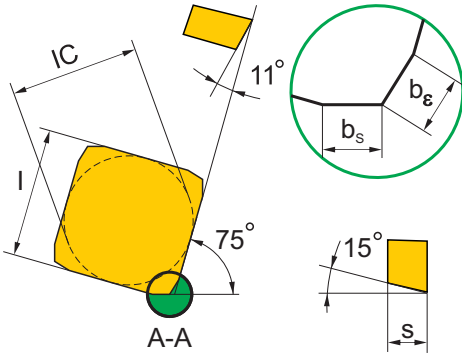
S-MAX U	Наименование	Material Groups																					
		P				M				K				N				S				H	
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-		
12	SNGQ 120700-R7	●																					
	SNGQ 120700-R13	●																					
	SNGQ 120700-R15	●																					
	SNGQ 120700-R23	●																					
	SNGQ 120700-R20	●																					
	SNGQ 120700-R25	●																					
	SNGQ 120700-R35	●																					
	SNGQ 120700-R40	●																					
12	SNGQ 120700-R7CD	●																					
	SNGQ 120700-R13CD	●																					
	SNGQ 120700-R15CD	●																					
	SNGQ 120700-R23CD	●																					
	SNGQ 120700-R25CD	●																					
	SNGQ 120700-R35CD	●																					
15	SNGQ 150700-R15	●																					
15	SNGQ 150700-R15CD	●																					



Размеры	IC	L	s	d
25	25.400	25.4	8.0	9.0

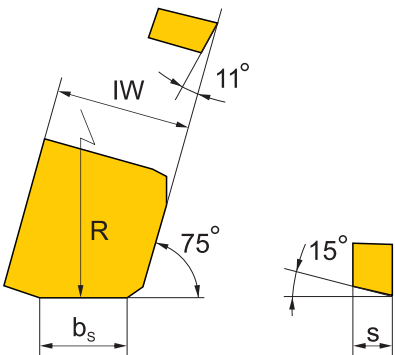
S-MAX U	Наименование	Material Groups																					
		P				M				K				N				S				H	
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-		
25	SNGX 2508ZZ	●																					

## Е.а пластины для фрез

**S-MAX**


Размеры	l=IC	s	b <sub>s</sub>	b <sub>e</sub>		
12	12.700	3.18	1.4	1.0		
15	15.875	4.76	1.4	1.0		

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H		
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	
	12 SPAN 1203ED R	●	●		●	●		●	●										
	12 SPAN 1203ED L	●	●		●	●		●	●										
	12 SPKN 1203ED R	●	●		●	●		●	●										
	12 SPKN 1203ED L	●	●		●	●		●	●										
	12 SPMN 1203ED R	●	●		●	●		●	●										
	12 SPMN 1203ED L	●	●		●	●		●	●										
	12 SPKR 1203EDR-WH	●	●		●	●		●	●										
	15 SPAN 1504ED R	●	●		●	●		●	●										
	15 SPAN 1504ED L	●	●		●	●		●	●										
	15 SPKN 1504ED R	●	●		●	●		●	●										
	15 SPKN 1504ED L	●	●		●	●		●	●										
	15 SPMN 1504ED R	●	●		●	●		●	●										
	15 SPMN 1504ED L	●	●		●	●		●	●										



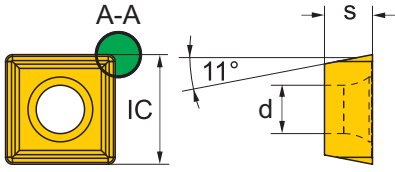
Размеры	IW	s	b <sub>s</sub>	R		
12	12.700	3.18	10	500		
15	15.875	4.76	10	500		

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H		
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	
<b>Wiper</b> 	12 SPEX 1203EN R-1				●	●		●	●										
	12 SPEX 1203EN L-1				●	●		●	●										
	15 SPEX 1504EN R-1				●	●		●	●										
	15 SPEX 1504EN L-1				●	●		●	●										

**E**
**E**  
a11

## Е.а пластины для фрез

### S-MAX



A-A



SPGT 06

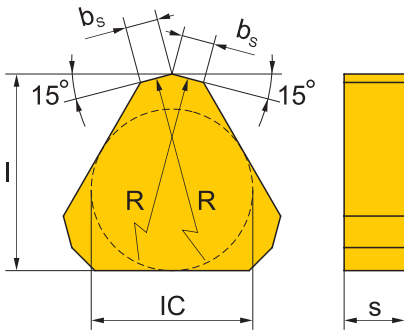
SPKX 12

SPKX 09

Размеры	IC	s	R	l	d
6	6.350	2.78	0.4	-	2.8
9	9.525	3.18	-	1.5	3.4
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H		
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	
	6 SPGT 06T204	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	9 SPKX 0903AP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	12 SPKX 120408-T	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	12 SPMT 120408	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	12 SPMW 120408	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

E



Размеры	l	IC	s	b <sub>s</sub>	R	α <sub>н</sub> <sup>o</sup>
12	15.400	12.700	4.76	2.6	80	15

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H		
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	
	12 TNAN 1204AN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	12 TNHN 1204AN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

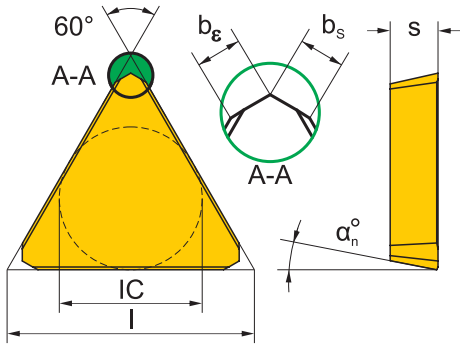
E  
a12

● Первый выбор ● Второй выбор



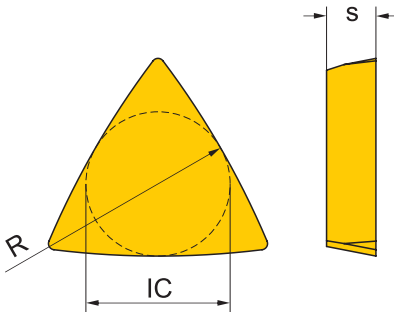
## Е.а пластины для фрез

### S-MAX



Размеры	I	IC	s	b <sub>s</sub>	α <sub>n</sub>
<b>11</b>	11.000	6.350	3.18	0.7	11
<b>16</b>	16.500	9.525	3.18	1.2	11

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H		
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	
11	TPAN 1103PP	2C20 P20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2C25 P25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		4C35 P35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		4C40 P40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		7520 P20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		7535 P35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		PM P20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		P6 P40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2C25 M25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2C35 M35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2C40 M40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	TPAN 1603PP	2C20 P20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2C25 P25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		4C35 P35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		4C40 P40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		7520 P20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		7535 P35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		PM P20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		P6 P40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2C25 M25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2C35 M35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		2C40 M40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

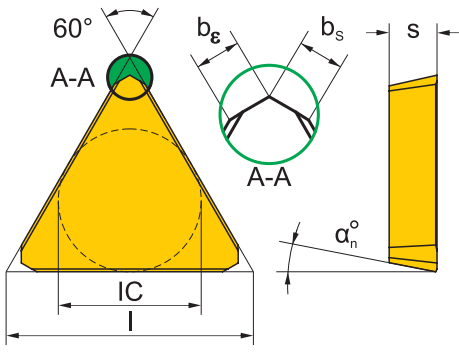


Размеры	IC	R	s
<b>16</b>	9.300	50-80	3.18
<b>22</b>	12.300	105	4.76

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H		
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	
16	TPGX 1603 R50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	TPGX 1603 R55	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	TPGX 1603 R60	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	TPGX 1603 R75	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	TPGX 1603 R80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
22	TPGX 2204 R105	2C20 P20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		2C25 P25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

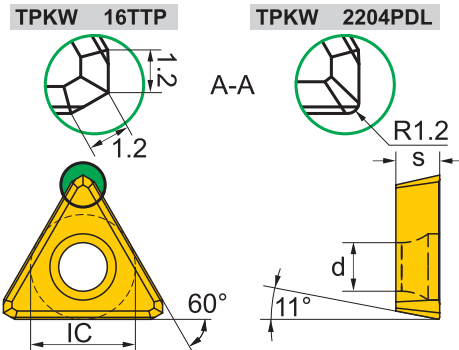


## Е.а пластины для фрез

**S-MAX U**
**S-MAX**


Размеры	I	IC	s	b <sub>s</sub>	b <sub>f</sub>	α <sub>n</sub> °
16	16.500	9.525	3.18	1.2	1.0	11
22	22.000	12.700	4.76	1.4	0.7	15

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H																								
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																							
	16 TPKN 1603PRR	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10			
	16 TPMN 1603PRR																																								
	22 TPKN 2204PDR																																								
	22 TPKN 2204PDL																																								
	22 TPMN 2204PDR																																								
	22 TPKR 2204PDR-WH																																								

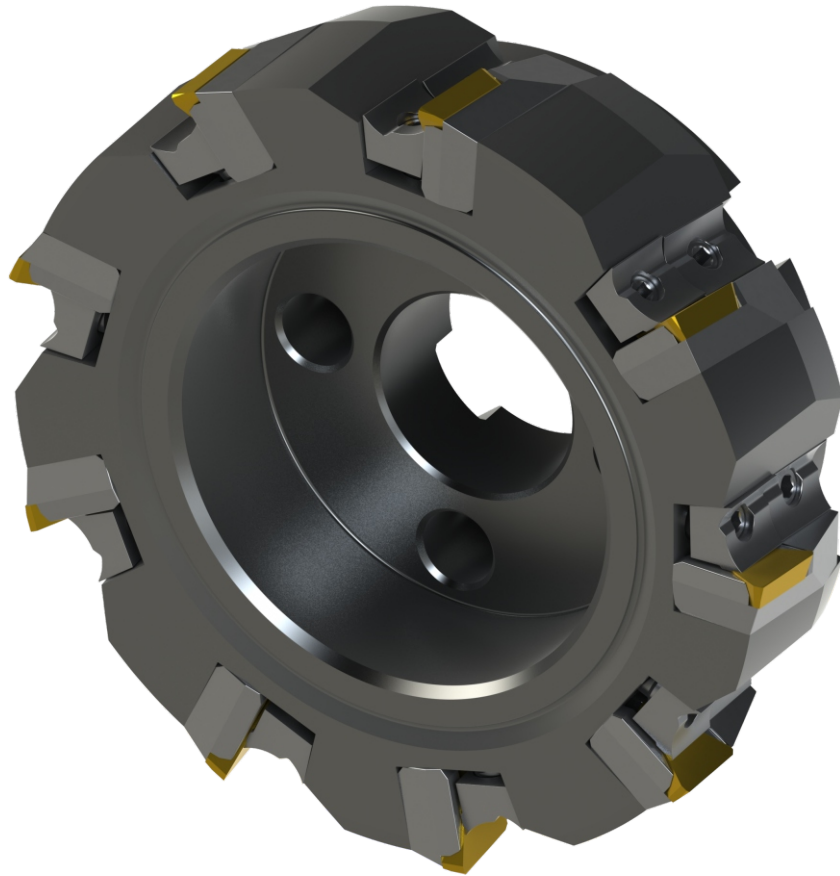


Размеры	IC	s	d
15	9.525	3.97	6.0
22	12.700	4.76	7.5

S-MAX U	Наименование	P			M			K			N			S			H																							
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-																						
	16 TPKW 16TTP	2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10		
	22 TPKW 2204PDL																																							







E

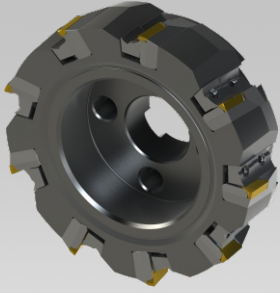


E

## E.b торцевые фрезы

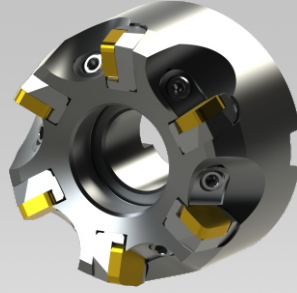
S-MAX

S-MAX U



**RG62.2**

E.b2



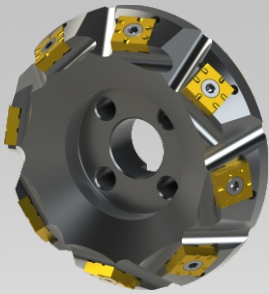
**RG65.1**

E.b4



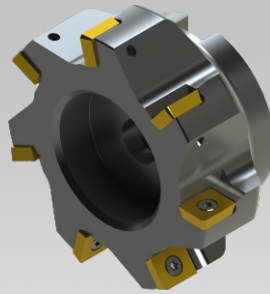
**R/LG65.2**

E.b6



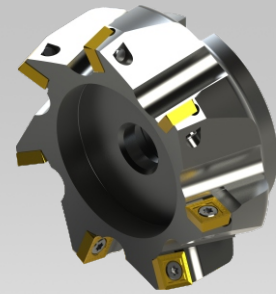
**RG.CD260-...**

E.b8



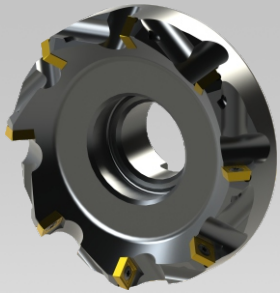
**CD-R214.2-...**

E.b9



**CD-R/L217.3-...**

E.b10



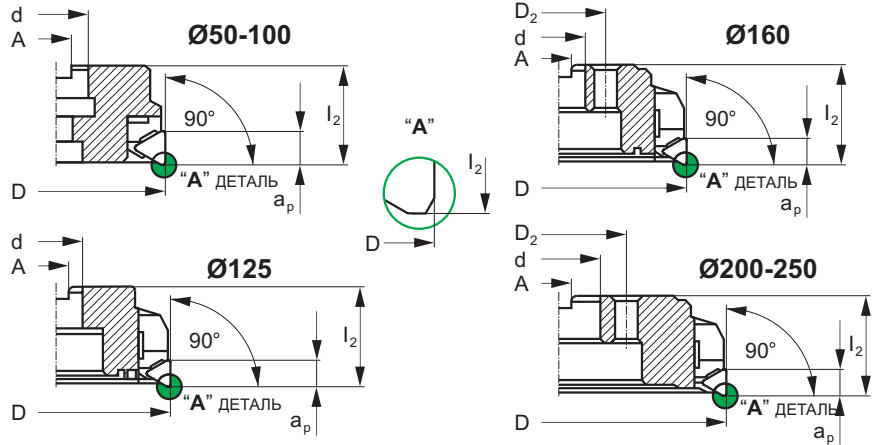
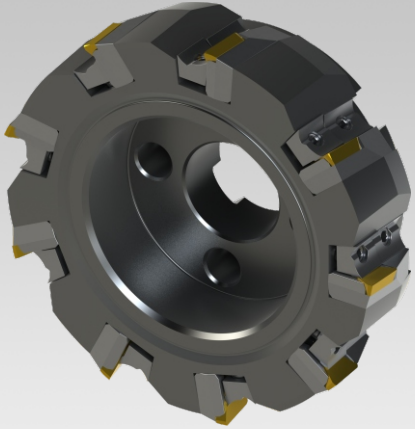
**CD-R/L217.8-...**

E.b11

E

## E.b торцевые фрезы позитивные/ RG62.2

### S-MAX

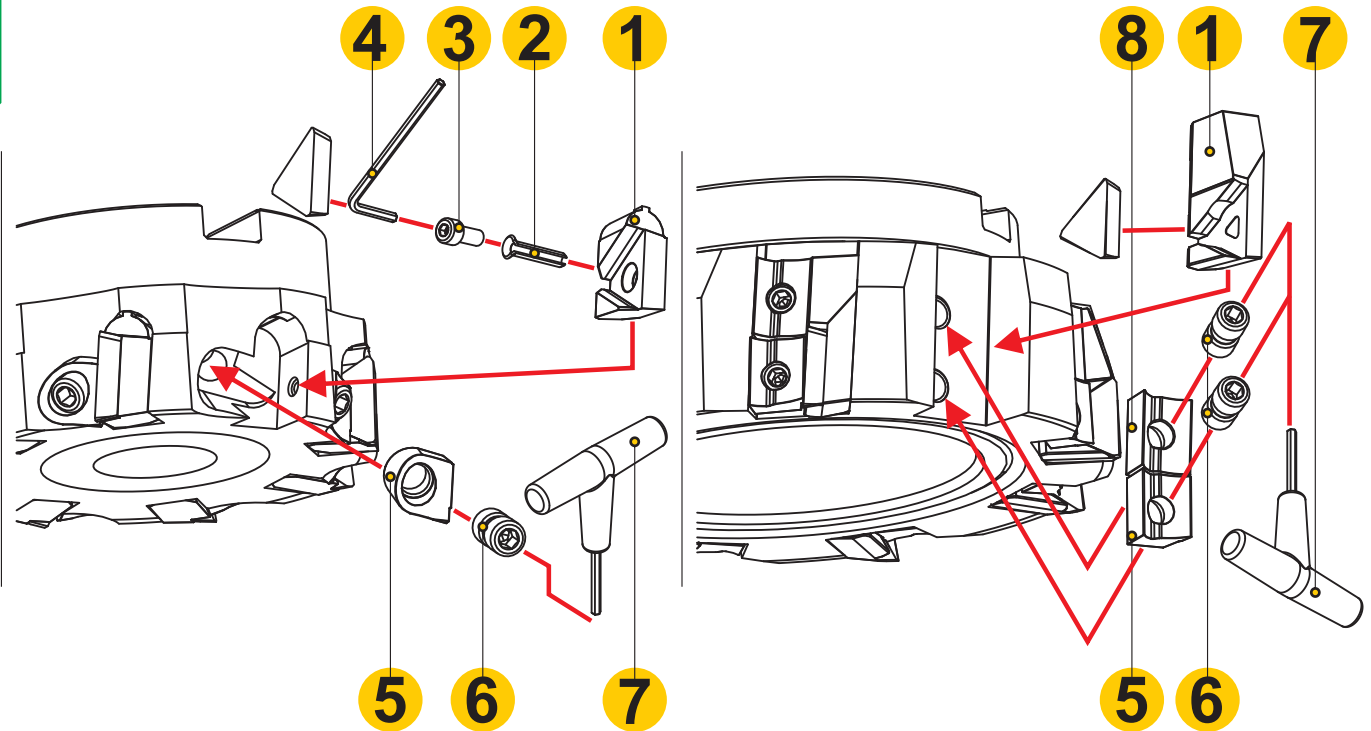


Наименование				Размеры (мм)				Посадочное отверстие			Диапазон		Размер пластины
Ø мм	Мелкий шаг	Крупный шаг	М/кг	D=D <sub>6</sub>	I <sub>2</sub>	A	d	D <sub>2</sub>	D <sub>5</sub>	a <sub>p</sub>	λ <sub>s</sub> °		
50	RG62.2-050M-10	4	0.3	50	40	10.4	22	-	-	13.3	5	16	
63	RG62.2-063M-10	5	0.5	63	40	10.4	22	-	-	13.3	5	16	
80	RG62.2-080M-10	6	1.1	80	50	12.4	27	-	-	18	7	22	
100	RG62.2-100M-10	8	1.8	100	50	14.4	32	-	-	18	7	22	
125	RG62.2-125M-10	7	3.0	125	63	16.4	40	-	-	18	7	22	
160	RG62.2-160M-10	9	5.4	160	63	16.4	40	66.7	-	18	7	22	
200	RG62.2-200M-10	11	8.5	200	63	25.7	60	101.6	-	18	7	22	
250	RG62.2-250M-10	15	10.5	250	63	25.7	60	101.6	-	18	7	22	

**P M K N S H**

Угол наклона: λ<sub>s</sub>° Передний угол: 0°

E



Диаметр фрезы		Ød (мм)	Зап. части							
			1 Подкладка	2 Штифт	3 Винт	4 Ключ	5 Клин	6 Винт	7 Ключ	8 Клин
RG62.2	-10	R	050 262.2-838	063 174.1-865	-	-	262.2-822	269-844	265.2-815 (2.5)	-
RG62.2	-10	R	080 262.2-834	100 -	265.2-824	265.2-818 (1.98)	262.2-828	269-827	265.2-821 (4.0)	-
RG62.2	-10	R	125 262.2-836	250 -	-	-	262.2-826	269-827	265.2-821 (4.0)	265.2-850

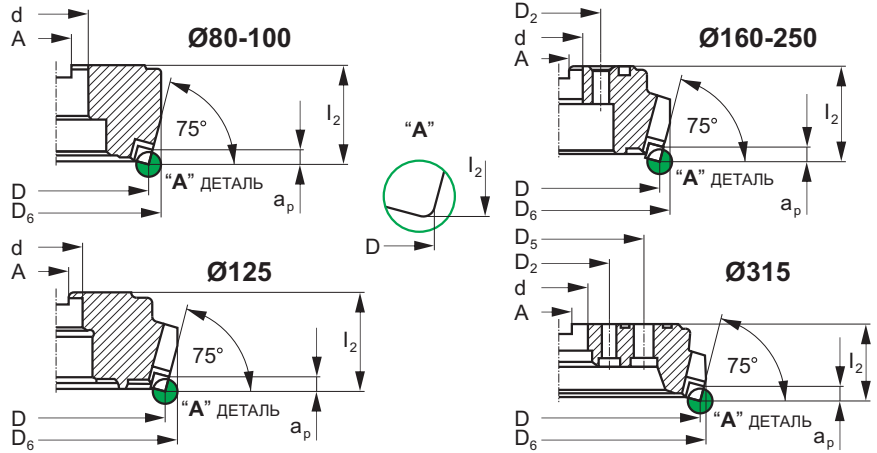
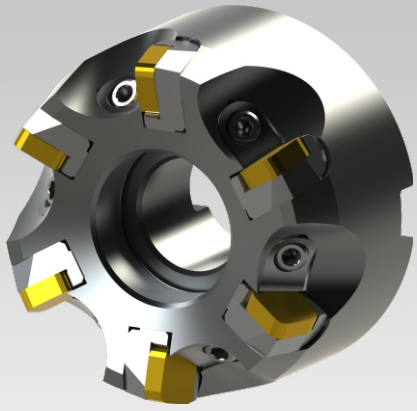
E  
b2





## E.b торцевая фреза позитивная / RG65.1

### S-MAX

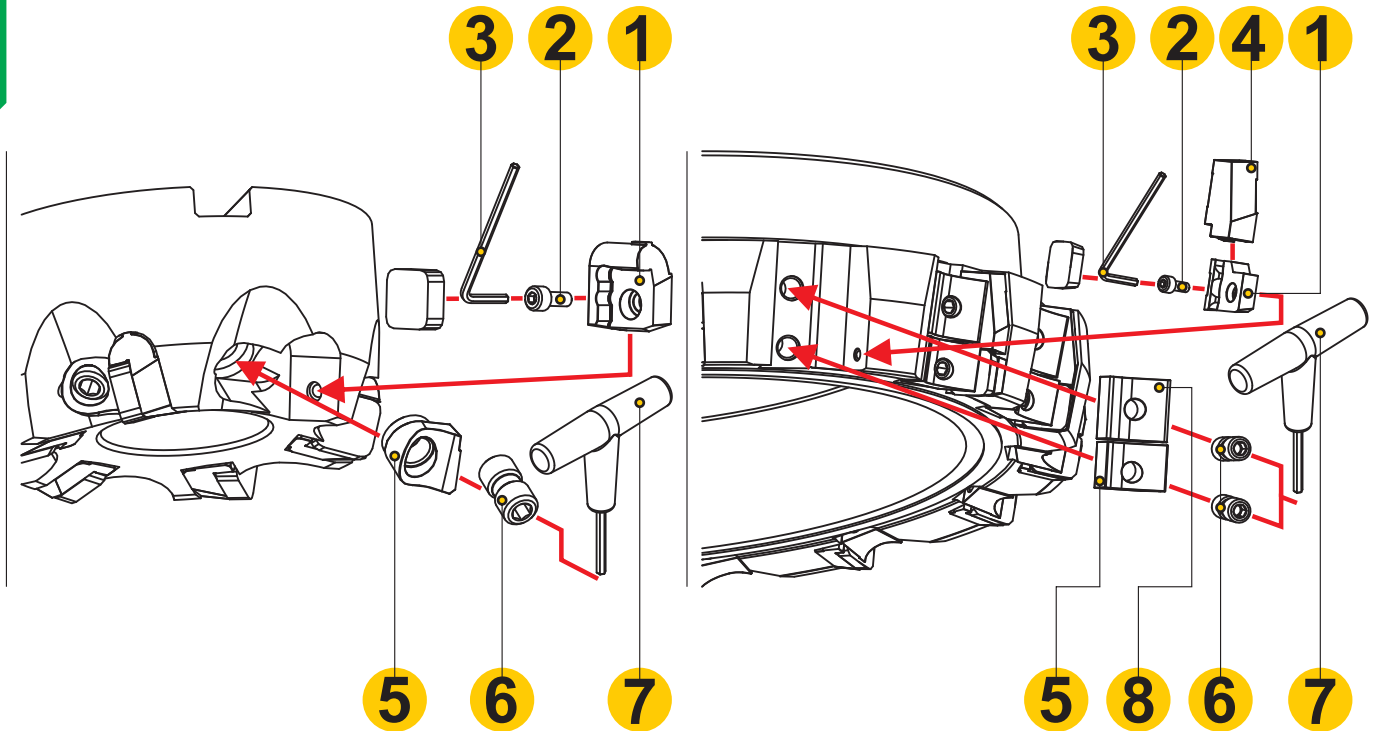


Наименование				Размеры (мм)						Посадочное отверстие			Диапазон		Размер пластины
Ø мм	Мелкий шаг		Крупный шаг	м/кг	D	D <sub>6</sub>	I <sub>2</sub>	A	d	D <sub>2</sub>	D <sub>5</sub>	a <sub>p</sub>	λ <sub>s</sub> °		
80	RG65.1-080M-10	6	-	-	1.6	80	86	50	12.4	27	-	-	9	-	12
100	RG65.1-100M-10	8	-	-	2.2	100	106	50	14.4	32	-	-	9	-	12
125	-	-	RG65.1-125M-20	6	3.9	125	136	63	16.4	40	-	-	9	-	12
160	-	-	RG65.1-160M-20	8	6.2	160	171	63	16.4	40	66.7	-	9	-	12
200	-	-	RG65.1-200M-20	10	9.0	200	210	63	25.7	60	101.6	-	9	-	12
125	-	-	RG65.1-125M-40	6	4.0	125	136	63	16.4	40	101.6	-	12	-	15
160	-	-	RG65.1-160M-40	8	6.2	160	171	63	16.4	40	66.7	-	12	-	15
200	-	-	RG65.1-200M-40	10	9.0	200	210	63	25.7	60	101.6	-	12	-	15

**P M K N S H**

Угол наклона: -6° Передний угол: -7°

E

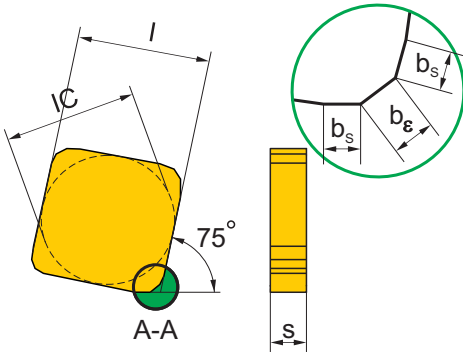


Диаметр фрезы		Ød (мм)	Зап. части							
			1 Подкладка	2 Винт	3 Ключ	4 Держатель	5 Клин	6 Винт	7 Ключ	8 Клин
RG65.1	-10 R	080 100	265.1-834	265.2-824	265.2-818 (1.98)	-	265.1-828	269-827	265.2-821 (4.0)	-
RG65.1	-20 R	125 200	265.1-830	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.1-840	265.1-825	269-823	265.2-821 (4.0)	265.1-822
RG65.1	-40 R	125 200	265.1-832	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.1-842	265.1-825	269-823	265.2-821 (4.0)	265.1-822

E  
b4

## E.b пластины для фрез / RG65.1

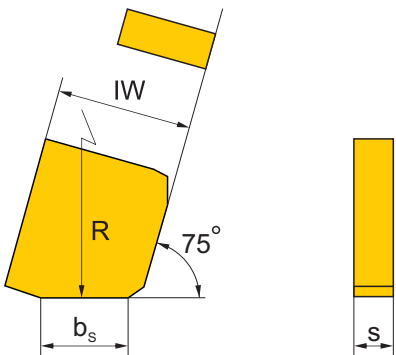
### S-MAX



Размеры	l=IC	s	b <sub>s</sub>	b <sub>ε</sub>
12	12.700	4.76	1.5	0.9
15	15.875	4.76	1.5	0.9

S-MAX	Наименование	P		M		K		N		S		H													
		CVD		PVD		-		CVD		PVD		-													
		P20	P25	P35	P40	P20	P35	P20	P40	P20	N20	N10	N15	N20	P20	S25	S35	S20	S15	S20	H15	H20	H15	H20	K1P
	12 SNAN 1204ENN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	12 SNKN 1204ENN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	12 SNMN 1204ENN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	15 SNKN 1504ENN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

E



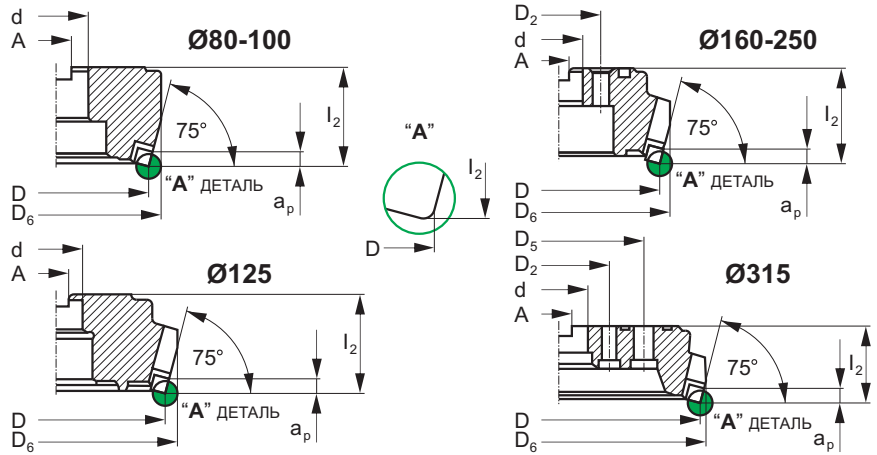
Размеры	IW	s	b <sub>s</sub>	R
12	12.700	4.76	10	500
15	15.875	4.76	10	500

S-MAX	Наименование	P		M		K		N		S		H													
		CVD		PVD		-		CVD		PVD		-													
		P20	P25	P35	P40	P20	P35	P20	P40	P20	N20	N10	N15	N20	P20	S25	S35	S20	S15	S20	H15	H20	H15	H20	K1P
	Wiper 12 SNEX 1204EN N-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	15 SNEX 1504EN N-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

E b5

## E.b торцевая фреза позитивная / RG65.2

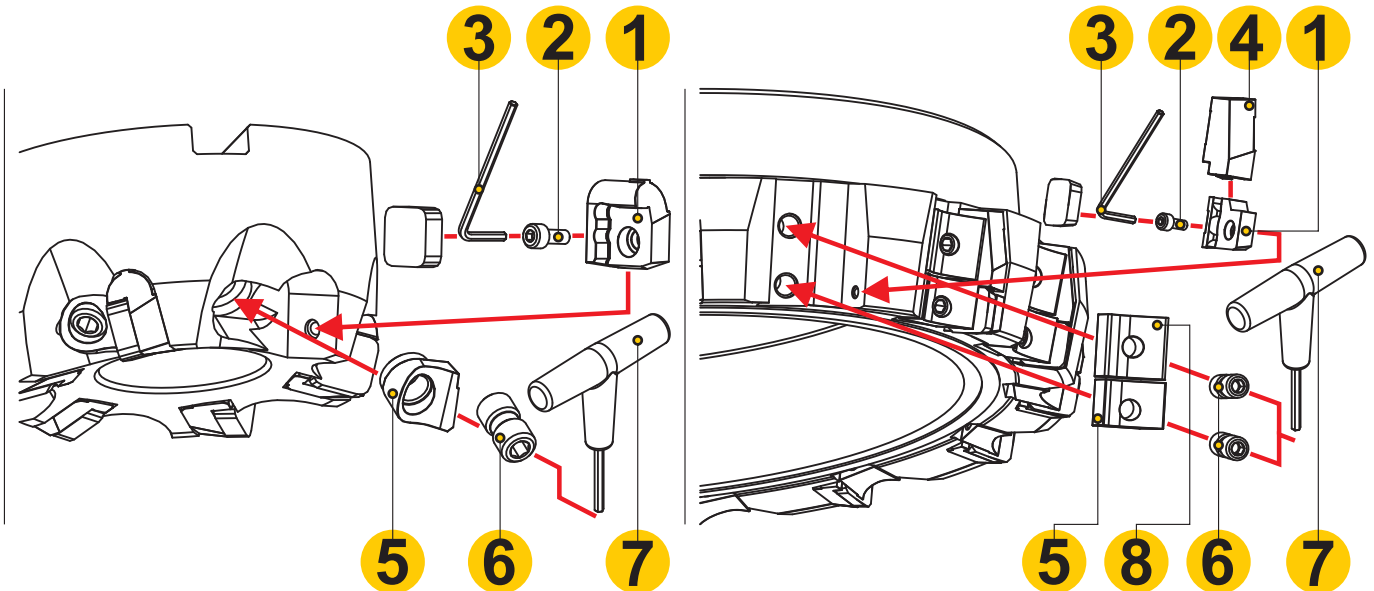
### S-MAX



Ø мм	Наименование				Размеры (мм)					Посадочное отверстие			Диапазон		Размер пластины	
	Мелкий шаг		Крупный шаг		м/кг	D	D <sub>6</sub>	I <sub>2</sub>	A	d	D <sub>2</sub>	D <sub>5</sub>	a <sub>p</sub>	λ <sub>s</sub> °		
80	RG65.2-080M-10	6	-	-	1.7	80	86	50	12.4	27	-	-	9	-	03	12
100	RG65.2-100M-10	8	-	-	2.3	100	106	50	14.4	32	-	-	9	-	03	12
125	RG65.2-125M-10	8	RG65.2-125M-20	6	4.1:3.9	125	136	63	16.4	40	-	-	9	-	03	12
160	RG65.2-160M-10	10	RG65.2-160M-20	8	6.2	160	171	63	16.4	40	66.7	-	9	-	03	12
200	R/LG65.2-200M-10	12	RG65.2-200M-20	10	9.0	200	210	63	25.7	60	101.6	-	9	-	03	12
250	R/LG65.2-250M-10	16	RG65.2-250M-20	12	15.5	250	260	63	25.7	40	101.6	-	9	-	03	12
315	RG65.2-315M-10	20	RG65.2-315M-20	16	25.5	315	325	80	25.7	40	66.7	177.8	9	-	03	12
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	RG65.2-125M-30	8	RG65.2-125M-40	6	4.0:3.8	125	136	63	16.4	40	-	-	12	-	04	15
160	RG65.2-160M-30	10	RG65.2-160M-40	8	6.2	160	171	63	16.4	40	66.7	-	12	-	04	15
200	RG65.2-200M-30	12	RG65.2-200M-40	10	9.0	200	210	63	25.7	60	101.6	-	12	-	04	15
250	RG65.2-250M-30	16	RG65.2-250M-40	12	15.5	250	260	63	25.7	60	101.6	-	12	-	04	15
315	RG65.2-315M-30	20	RG65.2-315M-40	16	25.5	315	325	80	25.7	60	101.6	177.8	12	-	04	15

**P M K N S H**

Угол наклона: +7° Передний угол: +2°

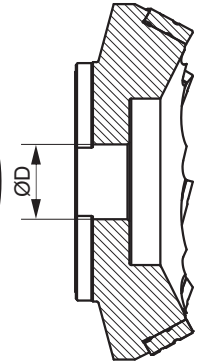
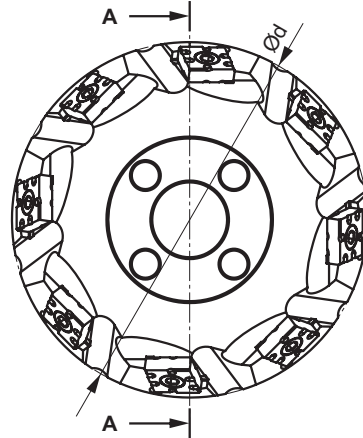
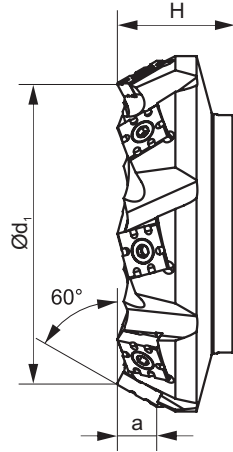
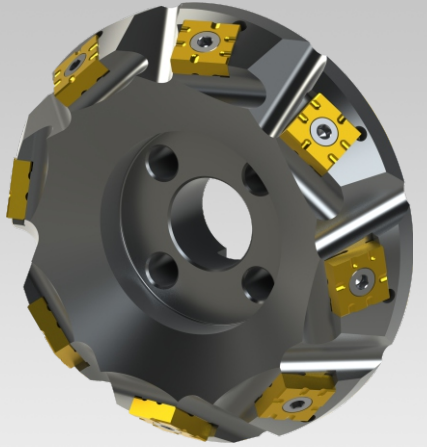


Диаметр фрезы		R L	Ød (мм)	Зап. части							
				1 Подкладка	2 Винт	3 Ключ	4 Держатель	5 Клин	6 Винт	7 Ключ	8 Клин
R/L65.2	-10	R	080	265.1-834	265.2-824	265.2-818 (1.98)	-	265.2-828	269-827	265.2-821 (4.0)	-
		L	100	265.2-835	265.2-824	265.2-818 (1.98)	-	265.2-829	269-827	265.2-821 (4.0)	-
R/L65.2	-10	R	125	265.2-836	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-840	265.1-826	269-823	265.2-821 (4.0)	265.2-825
		L	315	265.2-837	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-841	265.1-827	269-823	265.2-821 (4.0)	265.2-825
RG65.2	-20	R	125	265.2-836	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-840	265.1-851	269-823	265.2-821 (4.0)	265.1-825
		L	315	265.2-836	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-840	265.1-851	269-823	265.2-821 (4.0)	265.1-825
RG65.2	-30	R	125	265.2-838	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-842	265.1-826	269-823	265.2-821 (4.0)	265.2-825
		L	315	265.2-838	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-842	265.1-826	269-823	265.2-821 (4.0)	265.2-825
RG65.2	-40	R	125	265.2-838	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-842	265.1-851	269-823	265.2-821 (4.0)	265.1-825
		L	315	265.2-838	265.2-824	265.2-818 (1.98)	265.2-842	265.1-851	269-823	265.2-821 (4.0)	265.1-825



## E.b торцевая фреза / RG.CD260-...

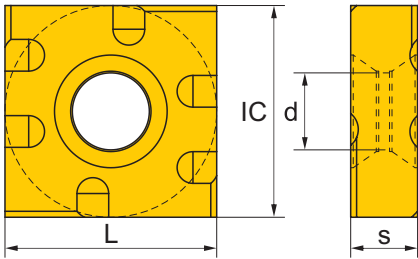
## S-MAX U



A-A РАЗРЕЗ

Наименование	Размеры (мм)						Пластины	Зап. части	
	Ød	Ød <sub>1</sub>	H	a	ØD	α°		Винт	Ключ (мм)
RG.CD260-C160R08SN25T	185	160	63	16	40	40	8 SNGX 2508ZZ	5500 00-01	186-843
RG.CD260-C200R10SN25T	225	200	63	16	60	60	10 SNGX 2508ZZ	5500 00-01	-
RG.CD260-C250R12SN25T	275	250	63	16	60	60	12 SNGX 2508ZZ	-	-
RG.CD260-C300R14SN25T	325	300	80	16	60	60	14 SNGX 2508ZZ	-	-

E



Размеры	IC	L	s	d
25	25.400	25.4	8.0	9.0

P		M		K		N		S		H																										
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																									
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10

S-MAX U	Наименование
25	SNGX 2508ZZ

E b8

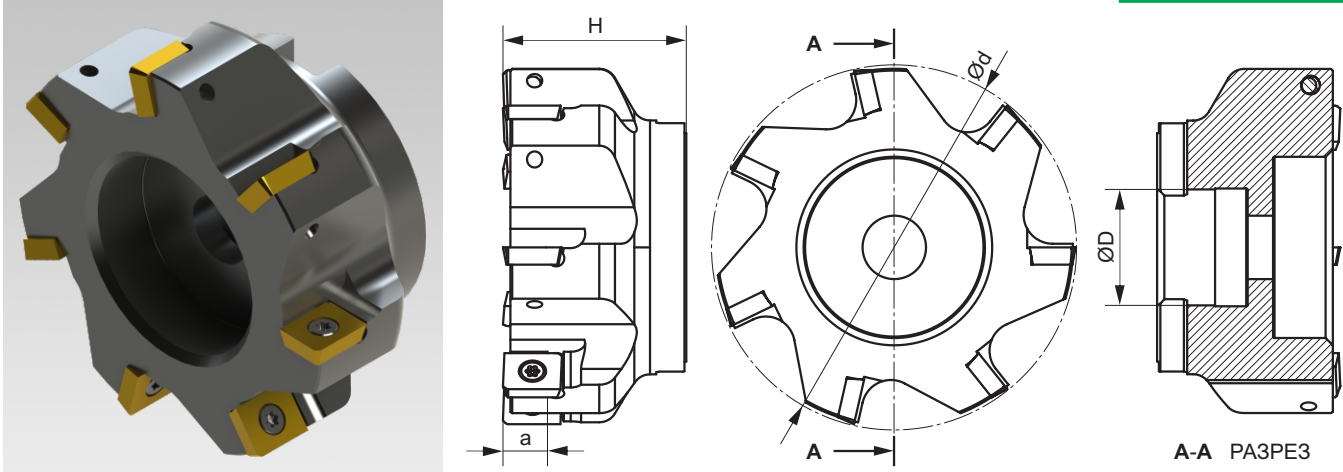
● Первый выбор ● Второй выбор





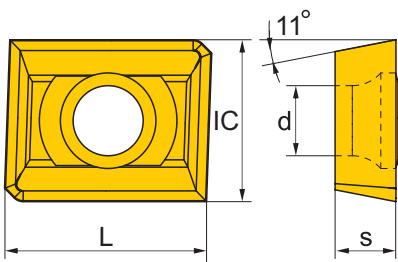
## E.b торцевая фреза / CD-R214.2-...

## S-MAX U



Наименование	Размеры (мм)						Пластины	Зап. части	
	Ød	Ød <sub>i</sub>	H	a	ØD	Винт		Ключ (мм)	
CD-R214.2-050-4	50	-	40	12	22	4	XPMT 1504AP-R	5513 020-07	416.1-865
CD-R214.2-063-5	63	-	40	12	22	5			
CD-R214.2-080-6	80	-	50	12	27	6			
CD-R214.2-100-7	100	-	50	12	32	7			
CD-R214.2-125-8	125	-	63	12	40	8			

E



Размеры	IC	L	s	d
15	12.700	15.8	4.76	5.4

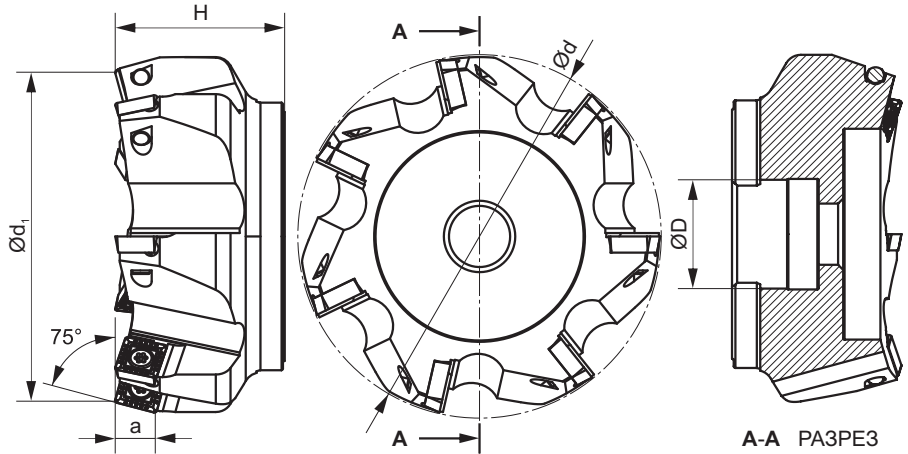
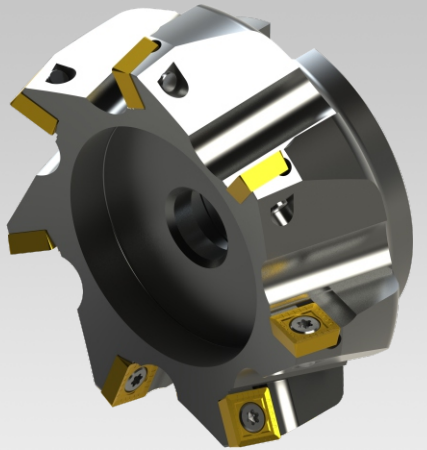
P		M		K		N		S		H																														
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																													
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10				
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

S-MAX U	Наименование
15	XPMT 1504AP-R

E  
b9

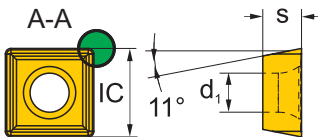
## E.b торцевая фреза / CD-R/L217.3-...

### S-MAX U



A-A РАЗРЕЗ

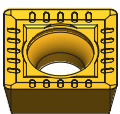
Наименование	Размеры (мм)						Пластины	Зап. части		
	Ød	Ød <sub>1</sub>	H	a	ØD	α°		Винт	Ключ (мм)	
CD-R217.3-050-4	56	50	40	12	22	75	4	SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-R217.3-063-5	59	63	40	12	22	75	5			
CD-R217.3-080-6	86	80	50	12	27	75	6			
CD-R217.3-100-7	106	100	50	12	32	75	7			
CD-R217.3-125-8	131	125	63	12	40	75	8			
CD-L217.3-050-4	56	50	40	12	22	75	4	SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-L217.3-063-5	59	63	40	12	22	75	5			
CD-L217.3-080-6	86	80	50	12	27	75	6			
CD-L217.3-100-7	106	100	50	12	32	75	7			
CD-L217.3-125-8	131	125	63	12	40	75	8			



Размеры	IC	s	R	l	d <sub>1</sub>
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5

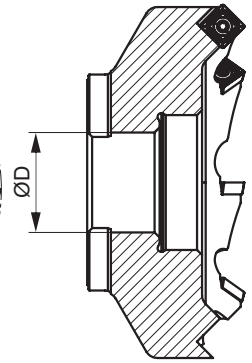
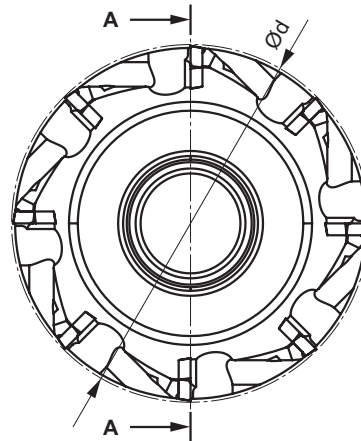
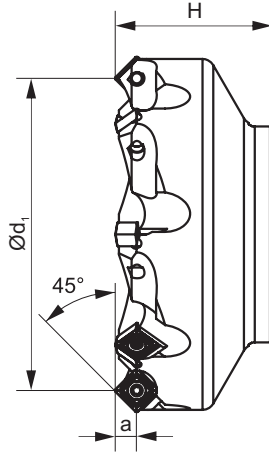
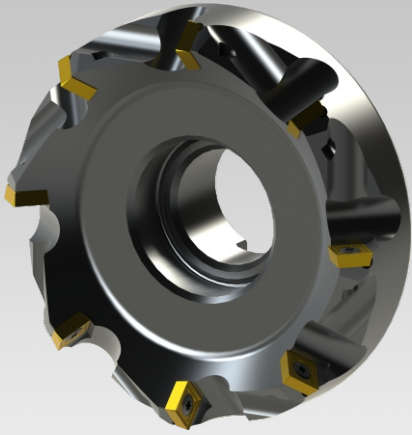
P	M		K		N		S		H																											
	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																										
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10

S-MAX	Наименование
12	SPKX 120408-T



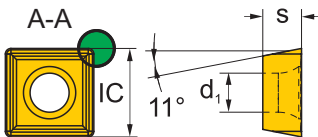
## E.b торцевая фреза / CD-R/L217.8-...

### S-MAX U



A-A РАЗРЕЗ

Наименование	Размеры (мм)						Пластины	Зап. части		
	Ød	Ød <sub>1</sub>	H	a	ØD	α°		Винт	Ключ (мм)	
CD-R217.8-050-4	67	50	40	9	22	45	4	SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-R217.8-063-5	80	63	40	9	22	45	5			
CD-R217.8-080-6	97	80	50	9	27	45	6			
CD-R217.8-100-7	117	100	50	9	32	45	7			
CD-R217.8-125-8	142	125	63	9	40	45	8			
CD-L217.8-050-4	67	50	40	9	22	45	4	SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-L217.8-063-5	80	63	40	9	22	45	5			
CD-L217.8-080-6	97	80	50	9	27	45	6			
CD-L217.8-100-7	117	100	50	9	32	45	7			
CD-L217.8-125-8	142	125	63	9	40	45	8			



SPKX 12

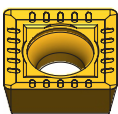


SPKX 09

Размеры	IC	s	R	l	d <sub>1</sub>
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5

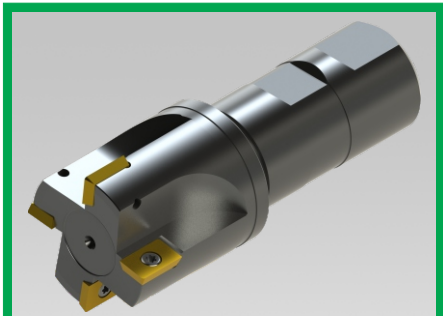
P	M		K		N		S		H																											
	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																										
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10

S-MAX	Наименование
12	SPKX 120408-T



Е.с концевые фрезы

S-MAX U

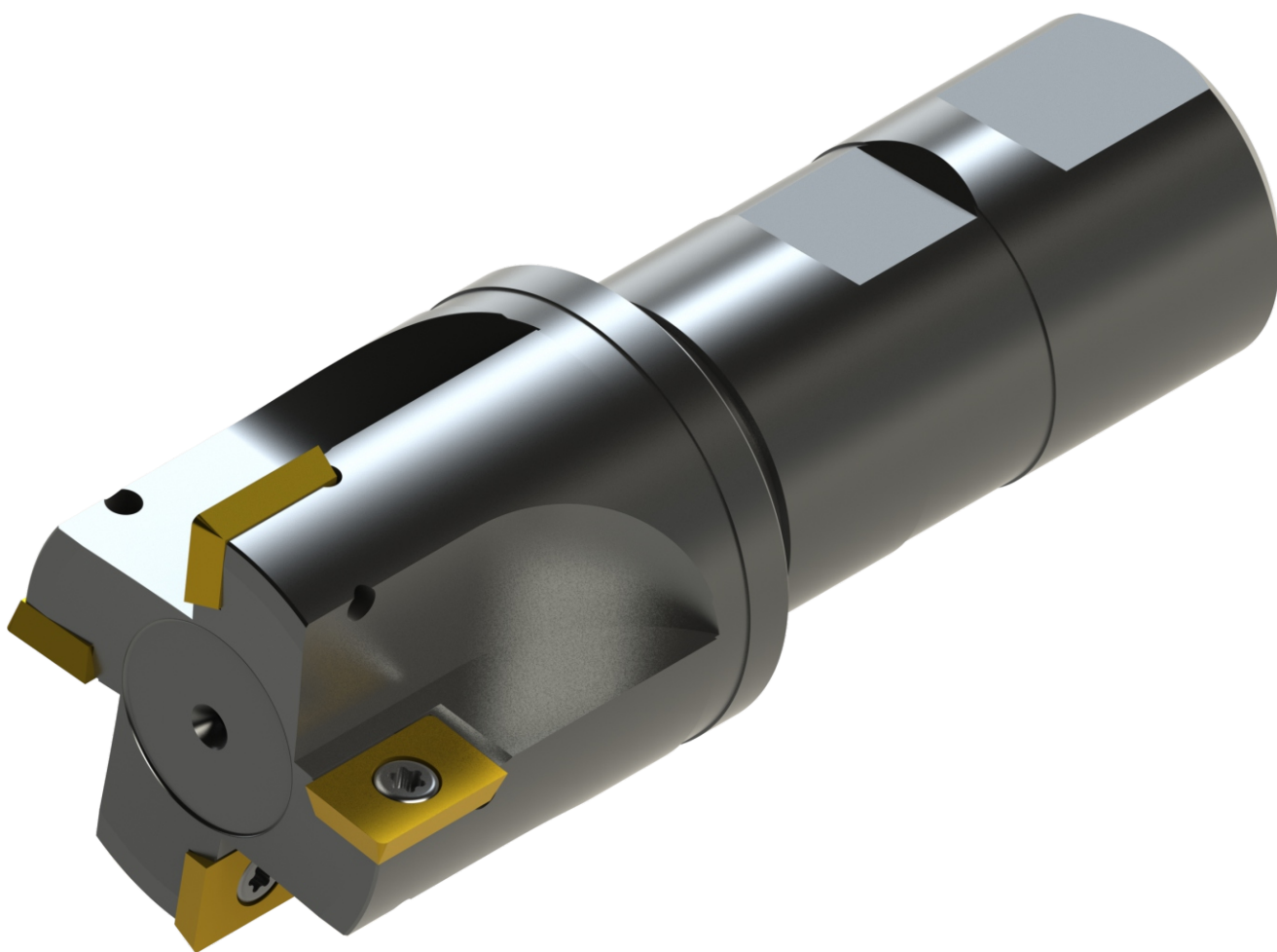


CD-R214.2-...(W... ,МК...)

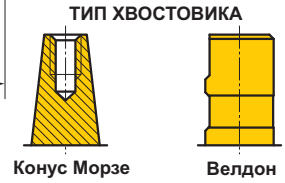
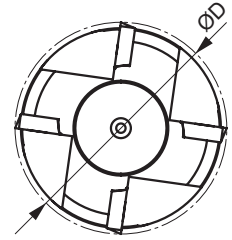
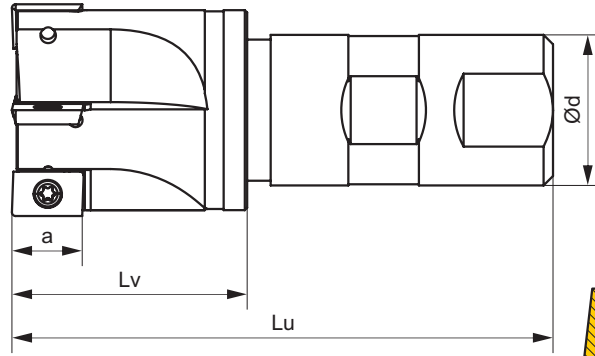
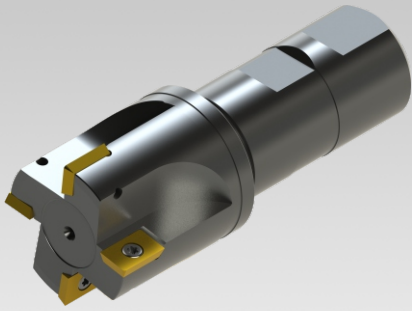


Е.с2

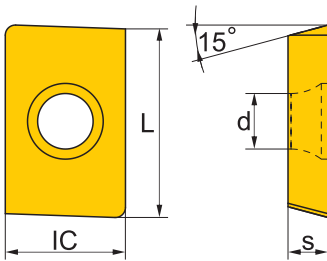
Е



Е  
с1



Наименование	Размеры (мм)						Тип хвостовика	Пластины	Запчасти		
	ØD	a	Lv	Lu	Ød	м/кг			Винт	Ключ (мм)	
CD-R214.2-025-W25	25	13	50	111	25	0.340	Велдон 25	2	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-025-МКЗ	25	13	50	141	24	0.360	МКЗ	2	XDGW 1503 ADR		
CD-R214.2-028-W25	28	13	50	111	25	0.380	Велдон 25	2	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-028-МКЗ	28	13	50	141	24	0.400	МКЗ	2	XDGW 1503 ADR		
CD-R214.2-032-W25	28	13	50	115	32	0.580	Велдон 32	3	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-036-W32	36	13	50	115	32	0.670	Велдон 32	3	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-040-W32	40	13	50	115	32	0.700	Велдон 32	4	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)
CD-R214.2-040-W32.1	40	13	50	115	32	0.740	Велдон 32	3	XDGW 1503 ADR		
CD-R214.2-045-W32	45	13	50	115	32	0.820	Велдон 32	4	XDGW 1503 ADR	5513 020-02(M4)	416.1-864(T15)



Размеры	IC	L	s	d
15	9.525	15.0	3.18	4.4

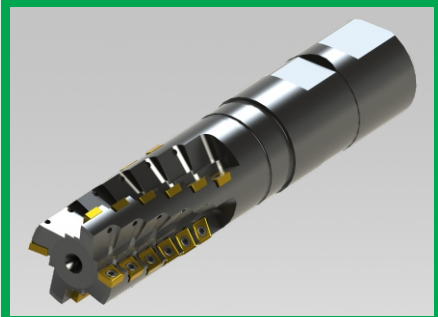
P	M		K			N		S		H																									
	CVD	PVD	CVD	PVD	-	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																								
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10

S-MAX U	Наименование
15	XDGW 1503 ADR



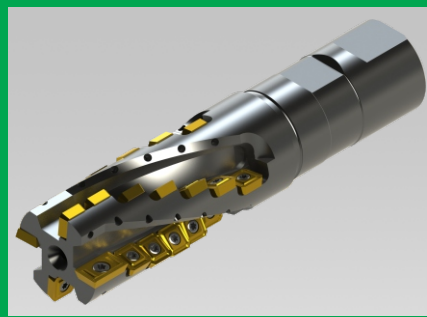
E.d фрезы со спиральными зубьями

S-MAX U



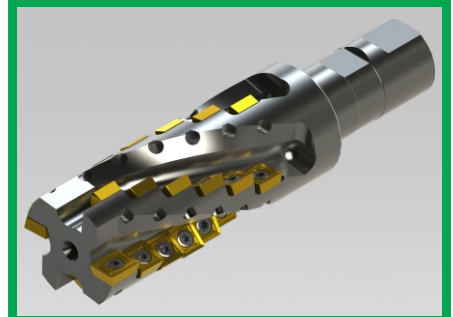
CD-KU20... / CD-KU32...

 E.d2



CD-KU36... / CD-KU45...

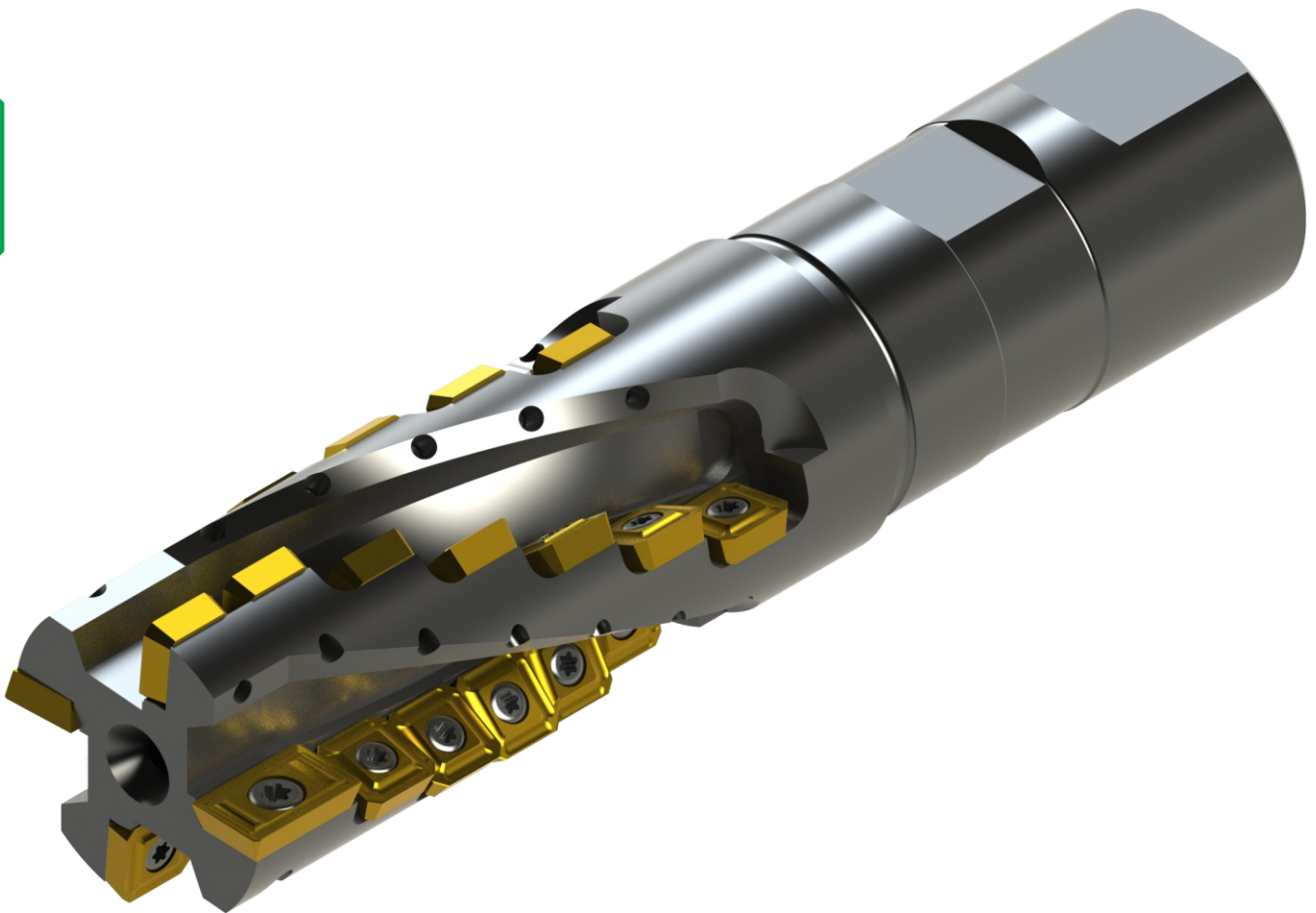
 E.d3



CD-KU50... / CD-KU80...

 E.d4

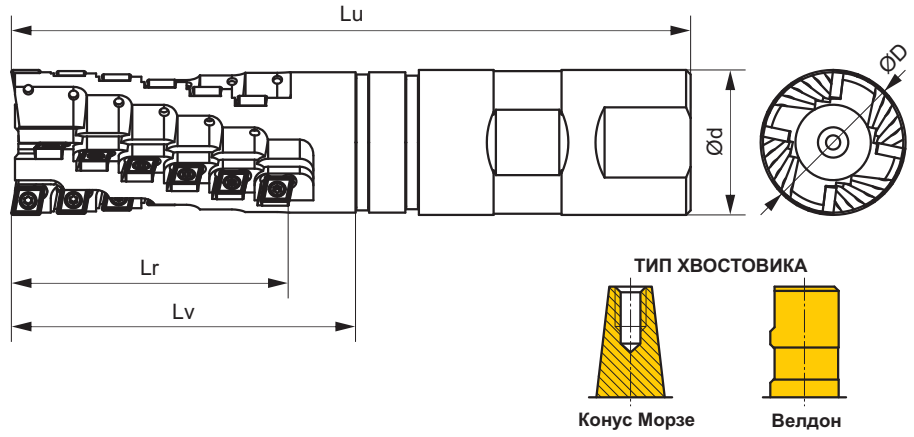
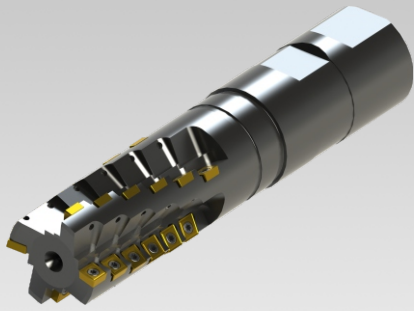
E



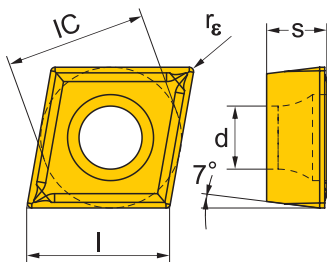
E  
d1



## E.d фрезы со спиральными зубьями / CD-KU20... / CD-KU32. S-MAX U



Наименование	Размеры (мм)					Тип хвостовика	Пластины	Зап. части	
	ØD	Lr	Lv	Lu	Ød			Винт	Ключ (мм)
CD-KU20.30-МКЗ	20	30	58	148	24	МКЗ 6			
CD-KU20.40-МКЗ	20	40	68	158	24	МКЗ 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU20.50-МКЗ	20	50	78	168	24	МКЗ 10			
CD-KU20.30-W20	20	30	58	113	20	Велдон 20 6			
CD-KU20.40-W20	20	40	68	123	20	Велдон 20 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU20.50-W20	20	50	78	133	20	Велдон 20 10			
CD-KU22.30-МКЗ	22	30	58	148	24	МКЗ 6			
CD-KU22.40-МКЗ	22	40	68	158	24	МКЗ 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU22.50-МКЗ	22	50	78	168	24	МКЗ 10			
CD-KU22.30-W20	22	30	58	113	20	Велдон 20 6			
CD-KU22.40-W20	22	40	68	123	20	Велдон 20 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU22.50-W20	22	50	78	133	20	Велдон 20 10			
CD-KU25.40-МКЗ	25	40	68	158	24	МКЗ 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU25.50-МКЗ	25	50	78	168	24	МКЗ 10			
CD-KU25.40-W25	25	40	68	129	25	Велдон 25 8	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU25.50-W25	25	50	78	139	25	Велдон 25 10			
CD-KU28.40-МКЗ	28	40	68	148	24	МКЗ 8			
CD-KU28.50-МКЗ	28	50	78	158	24	МКЗ 10	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU28.60-МКЗ	28	60	88	168	24	МКЗ 12			
CD-KU28.40-W25	28	40	68	129	25	Велдон 25 8			
CD-KU28.50-W25	28	50	78	139	25	Велдон 25 10	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU28.60-W25	28	60	88	149	25	Велдон 25 12			
CD-KU32.40-МКЗ	32	40	68	148	31	МК4 8			
CD-KU32.50-МКЗ	32	50	78	158	31	МК4 10	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU32.60-МКЗ	32	60	88	168	31	МК4 12			
CD-KU32.40-W32	32	40	68	129	32	Велдон 32 8			
CD-KU32.50-W32	32	50	78	139	32	Велдон 32 10	CCMT 060204-UF	5513 020-03	416.1-860
CD-KU32.60-W32	32	60	88	149	32	Велдон 32 12			



Размеры	IC	L	s	d	rε
6	6.350	6.5	2.38	2.8	0.2-0.4

P	M		K		N		S		H	
	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
2C20	P20		2C15	K15	2C25	K25	7520	N20	2C25	S25
2C25	P25		715	K15	715	K15	7520	N10	2C35	S35
4C35	P35		720	K20	720	K20	7520	N15	7520	S20
4C40	P40		7515	K25	7515	K25	7520	N20	K13A	S15
7520	P20		7520	K10	7520	K10	7520	N15	K10F	S20
7535	P35		K13A	K20	K13A	K20	7520	N25	3C15	H15
PM	P20		7515	N15	7515	N15	2C25	S25	4C15	H20
P6	P40		7520	N20	7520	N20	2C35	S35	7515	H15
2C25	M25		7520	H20	7520	H20	7520	S20	7520	H20
2C35	M35		P6	M40	P6	M40	7520	S20	K1P	H10
2C40	M40									
7520	M20									
7535	M40									
P6	M40									
2C15	K15									
2C25	K25									
715	K15									
720	K20									
7515	K25									
7520	K20									
K1P	K10									
K13A	K20									
7515	N15									
7520	N20									
K1P	N10									
K13A	N15									
K10F	N20									
2C25	S25									
2C35	S35									
7520	S20									
K13A	S15									
K10F	S20									
3C15	H15									
4C15	H20									
7515	H15									
7520	H20									
K1P	H10									

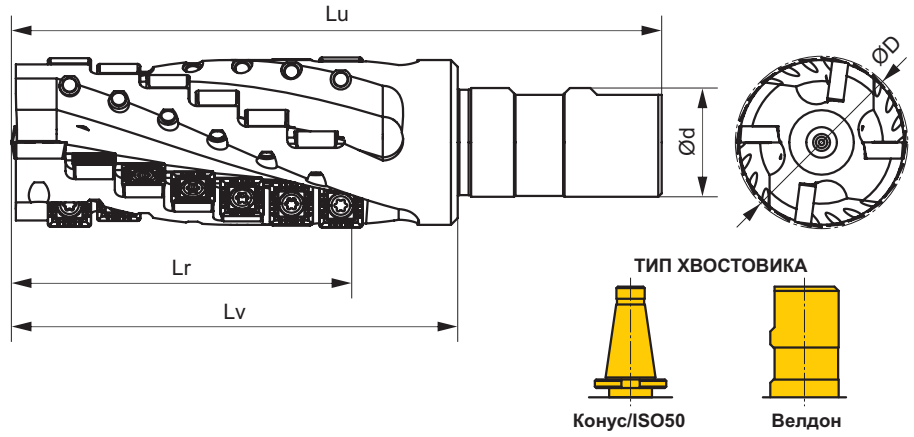
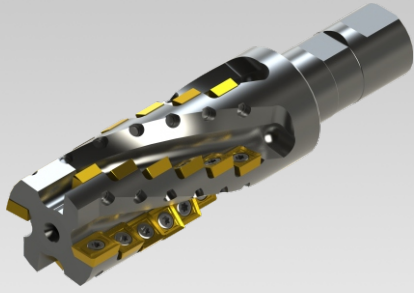
S-MAX	Наименование
6	CCMT 060202-UF
	CCMT 060204-UF



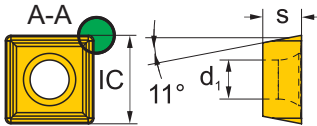




## E.d фрезы со спиральными зубьями / CD-KU50... / CD-KU80. S-MAX U



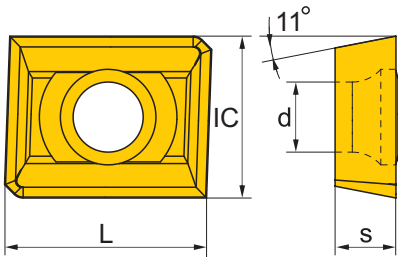
Наименование	Размеры (мм)					Тип хвостовика	Пластины	Зап. части	
	ØD	Lr	Lv	Lu	Ød			Винт	Ключ (мм)
CD-KU50.80-W40	50	85	102	173	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 28 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU50.100-W40	50	108	124	195	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 36 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU50.120-W40	50	118	135	206	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 40 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU56.80-W40	56	85	102	173	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 28 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU56.100-W40	56	108	124	195	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 36 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU56.120-W40	56	118	135	206	40	Велдон 40	2 XPMT 1504AP-R 40 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU63.100-W40	63	108	124	205	50	Велдон 50	2 XPMT 1504AP-R 36 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU63.120-W40	63	118	135	216	50	Велдон 50	2 XPMT 1504AP-R 40 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865
CD-KU80.150-150	80	150	186	318	ISO50	Конус/ISO50	5 XPMT 1504AP-R 70 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865



Размеры	IC	s	R	l	d <sub>1</sub>
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5

P		M		K		N		S		H	
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
2C20 P20	2C25 P25	2C25 M25	2C35 M35	2C15 K15	2C25 K25	7515 N15	7520 N20	2C25 S25	2C35 S35	3C15 H15	7520 H20
4C35 P35	4C40 P40	2C40 M40	7520 M20	715 K15	7515 K25	K1P N10	K13A N15	K10F N20	K13A S15	7515 H15	7520 H20
7520 P20	7535 P35	7535 M40	P6 M40	720 K20	7520 K20	K1P K10	K10F N20	2C25 S25	K13A S15	7515 H15	7520 H20
PM P20	P6 P40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	7515 K25	K1P K10	K10F N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
		720 K20	7515 K25	720 K20	7515 K25	K1P K10	K10F N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
		7520 K20	7520 K20	7520 K20	7520 K20	K1P K10	K10F N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
		K13A K20	7515 N15	7515 N15	7515 N15	K1P K10	K10F N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
		7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	3C15 H15	4C15 H20
		K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	7515 H15	7520 H20
		2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10
		K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10			

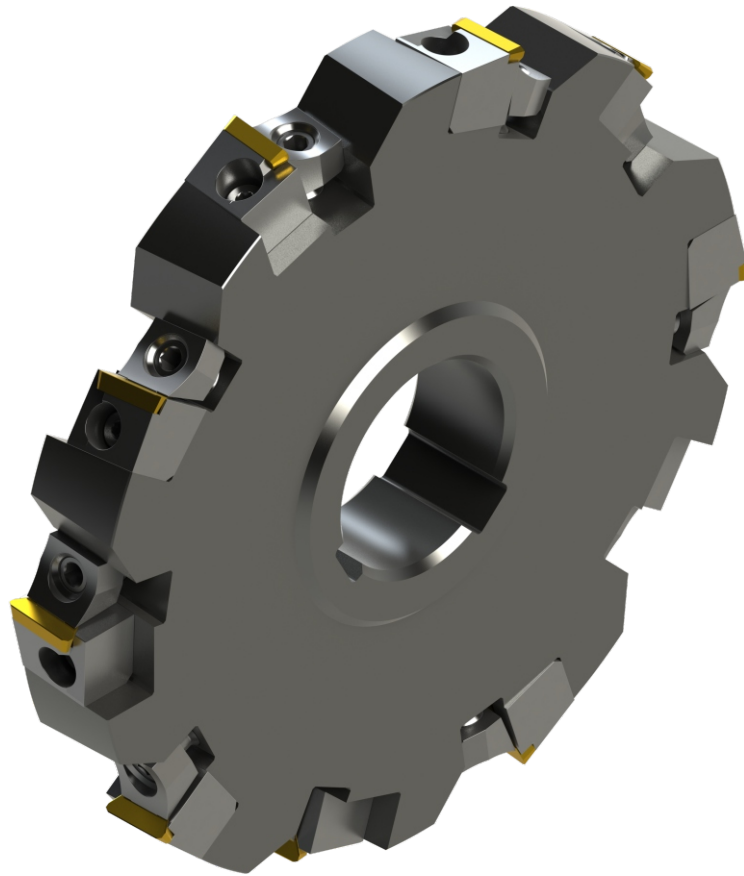
S-MAX	Наименование
12 SPKX 120408-T	



Размеры	IC	L	s	d
15	12.700	15.8	4.76	5.4

P		M		K		N		S		H	
CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
2C20 P20	2C25 P25	2C25 M25	2C35 M35	2C15 K15	2C25 K25	7515 N15	7520 N20	2C25 S25	2C35 S35	3C15 H15	7520 H20
4C35 P35	4C40 P40	2C40 M40	7520 M20	715 K15	7515 K25	K1P N10	K13A N15	K10F N20	K13A S15	7515 H15	7520 H20
7520 P20	7535 P35	7535 M40	P6 M40	720 K20	7515 K25	K1P K10	K10F N20	2C25 S25	K13A S15	7515 H15	7520 H20
PM P20	P6 P40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	7515 K25	K1P K10	K10F N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
		720 K20	7515 K25	720 K20	7515 K25	K1P K10	K10F N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
		7520 K20	7520 K20	7520 K20	7520 K20	K1P K10	K10F N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
		K13A K20	7515 N15	7515 N15	7515 N15	K1P K10	K10F N20	2C35 S35	K13A S15	7515 H15	7520 H20
		7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	7515 H15	7520 H20
		K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	7515 H15	7520 H20
		2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10
		K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10			

S-MAX U	Наименование
15 XPMT 1504AP-R	



E

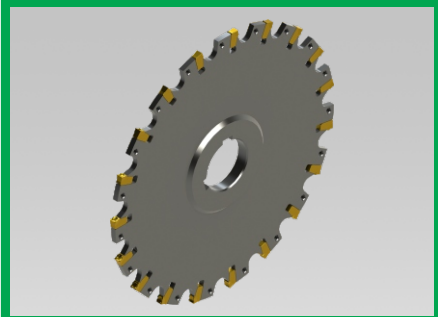


E

## Е.е дисковые фрезы

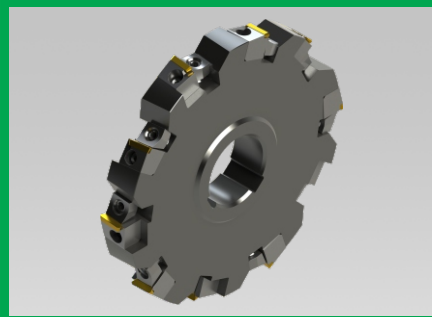
S-MAX

S-MAX Q



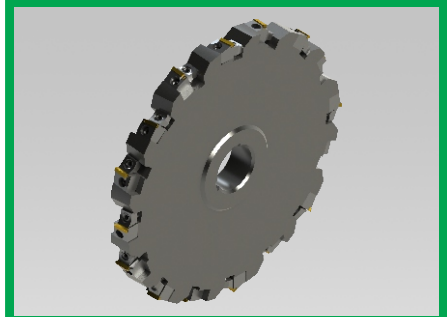
**G30.20**

 E.e2



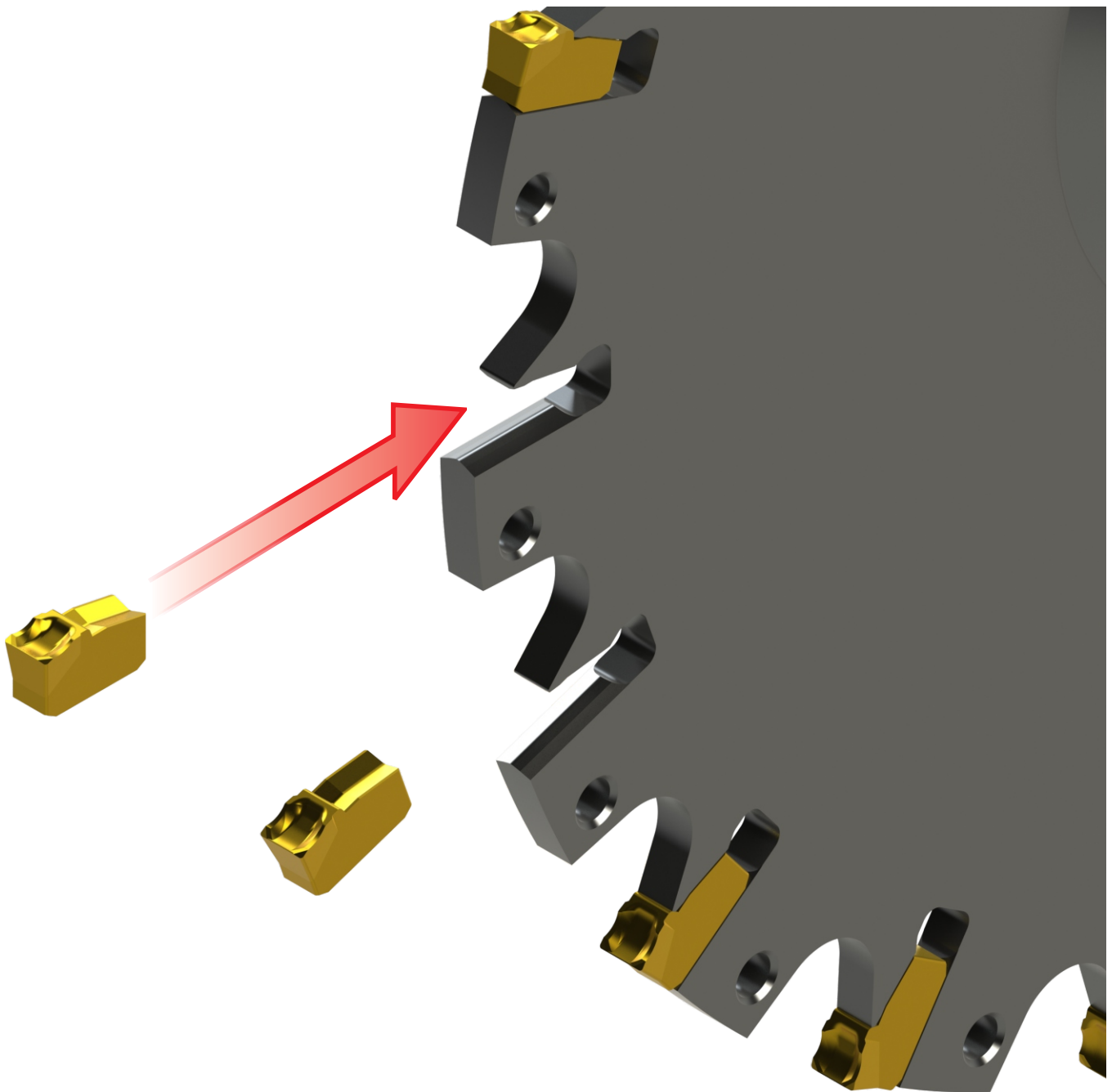
**G31.20**

 E.e4



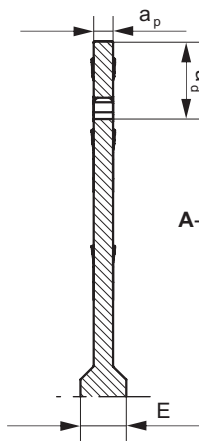
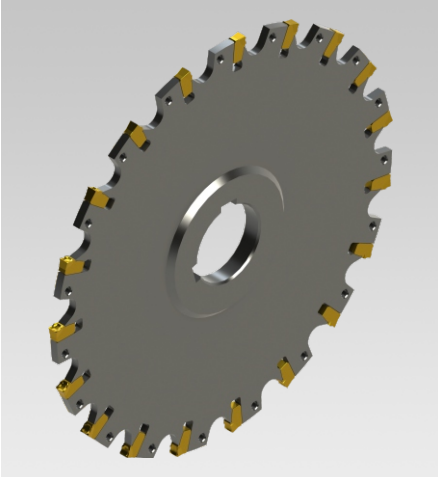
**G31.40**

 E.e6

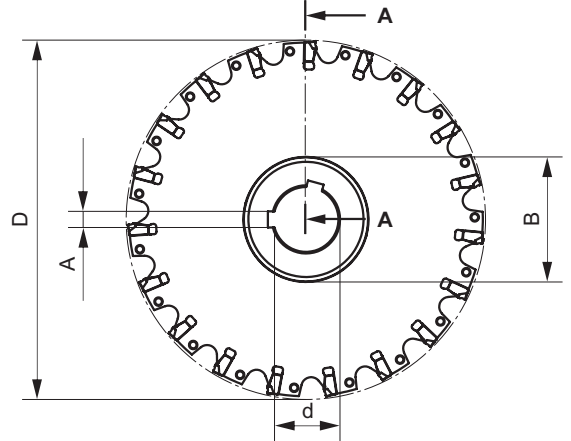


E

E  
e1



A-A РАЗРЕЗ



Ø мм	Наименование		Размеры (мм)						Посадочное отверстие d	Диапазон		Размер пластины
	Мелкий шаг	Крупный шаг	кг	D	E	A	B	a <sub>p</sub>		a <sub>d</sub>		
80	G30.20-080025-225	7	0.4	80	8	7	56	27	2.50	17	2.5	
	G30.20-080030-230	7	0.4	80	8	7	56	27	3.12	17	3	
	G30.20-080040-240	7	0.4	80	8	7	56	27	4.12	17	4	
	G30.20-080050-250	7	0.4	80	8	7	56	27	5.12	17	5	
100	G30.20-100025-225	9	0.5	100	8	8	52	32	2.50	24	2.5	
	G30.20-100030-230	9	0.5	100	8	8	52	32	3.12	24	3	
	G30.20-100040-240	9	0.5	100	8	8	52	32	4.12	24	4	
	G30.20-100050-250	9	0.5	100	8	8	52	32	5.12	24	5	
125	G30.20-125025-225	11	0.3	125	8	10	63	40	2.50	31	2.5	
	G30.20-125030-230	11	0.3	125	8	10	63	40	3.12	31	3	
	G30.20-125040-240	10	0.4	125	8	10	63	40	4.12	31	4	
	G30.20-125050-250	10	0.4	125	8	10	63	40	5.12	31	5	
160	G30.20-160025-225	14	0.5	160	8	10	62	40	2.50	49	2.5	
	G30.20-160030-230	14	0.5	160	8	10	62	40	3.12	49	3	
	G30.20-160040-240	13	0.6	160	8	10	62	40	4.12	49	4	
	G30.20-160050-250	13	0.9	160	8	10	62	40	5.12	49	5	
200	G30.20-200030-230	18	0.7	200	8	12	76	50	3.12	62	3	
	G30.20-200040-240	17	0.9	200	8	12	76	50	4.12	62	4	
	G30.20-200050-250	17	1.0	200	8	12	76	50	5.12	62	5	
250	G30.20-250040-240	21	1.8	250	8	12	76	50	4.12	87	4	
	G30.20-250050-250	21	1.8	250	8	12	76	50	5.12	87	5	

E

**P M K N S H**

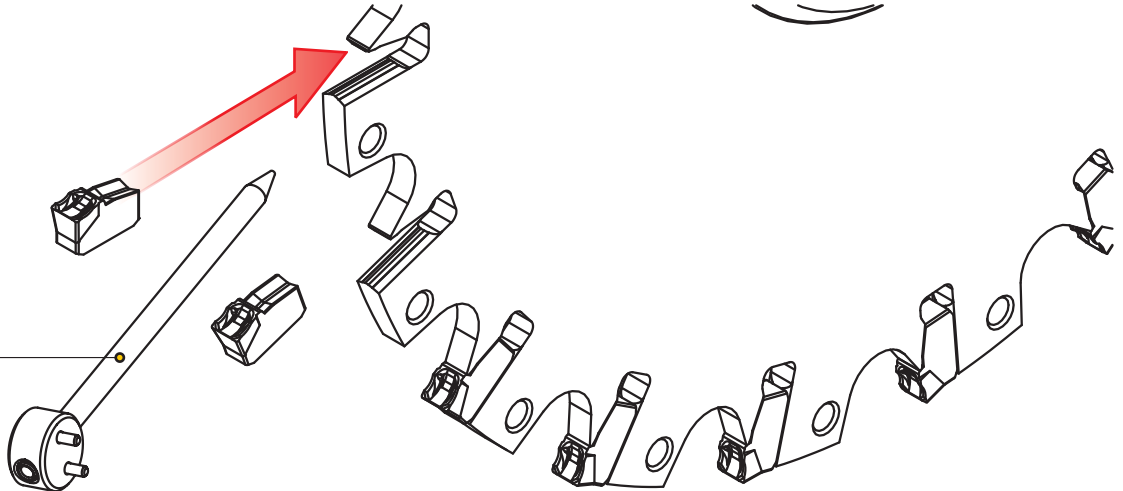
Угол наклона:

0°

Передний угол:

0°

1

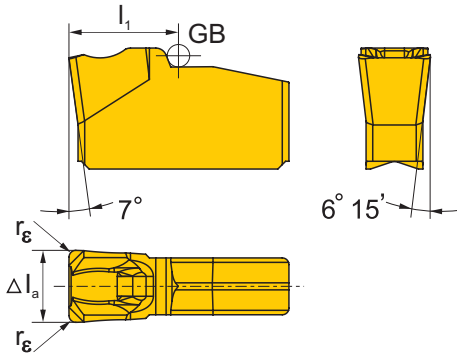


Диаметр фрезы		Ød (мм)	Зап. части		Установка пластины	Снятие пластины
			1	Ключ		
G30.20	-10 R	050	5680 056-01			
		063				
G30.20	-10 R	080	5680 056-01			
		100				
		125				
G30.20	-10 R	200	5680 056-01			

E  
e2

## Е.е пластины для дисковых фрез / G30.20

## S-MAX Q



Размеры	$l_a$	$l_1$	$\Delta l_1$	$r_\epsilon$	$\Delta l_a$	$\emptyset$
2.5	2.5	10.0	$\pm 0.1$	0.3	$\pm 0.25$	2
3	3.0	10.0	$\pm 0.1$	0.3	$\pm 0.25$	2
4	4.0	12.8	$\pm 0.1$	0.3	$\pm 0.25$	2
5	5.0	12.8	$\pm 0.1$	0.4	$\pm 0.25$	2

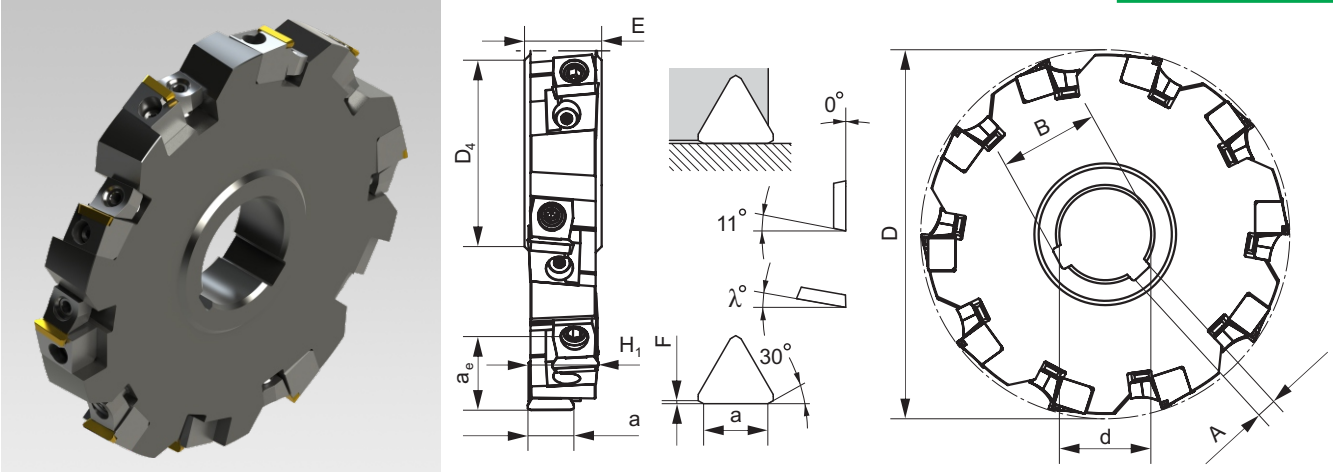
S-MAX Q	Наименование	P			M			K			N			S			H								
		CVD			PVD			-			PVD			-			CVD			PVD			-		
		P20	P25	P35	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40	P20	P35	P40
2.5	N-C51.2-250-4E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3	N-C51.2-300-4E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4	N-C51.2-400-4E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5	N-C51.2-500-4E	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

E



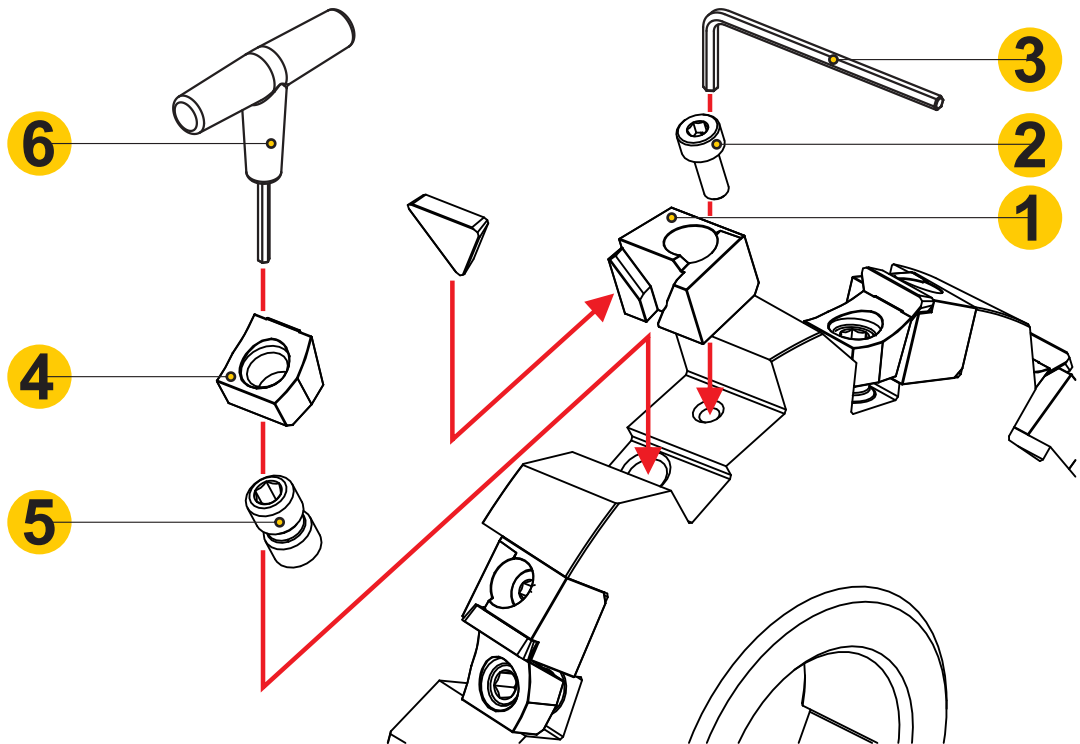
## Е.е дисковые фрезы - трехсторонние / G31.2

### S-MAX



Наименование				Размеры (мм)								Посадочное отверстие		Диапазон		Размер пластины
Ø мм	Мелкий шаг		Крупный шаг		D	D <sub>4</sub>	E	A	B	F	H <sub>1</sub>	λ <sub>s</sub> °	d	a	a <sub>e</sub>	
160	G31.2-16012-0	12			160	58	14	10	43.5	0.35	12	3	12	9.2	45	11
	G31.2-16016-0	12			160	58	14	10	43.5	0.35	16	5	16	9.2	45	11
200	G31.2-20022-0	12			200	72	24	12	53.6	0.6	22	5	22	13.3	60	16

E



**P M K N S H**

Угол наклона: 0°

Передний угол: 0°

Диаметр фрезы		Ød (мм)	Зап. части					
	R L		1 Посадочное гнездо	2 Винт	3 Ключ	4 Клин	5 Винт	6 Ключ
G31.2-160...	R	160	331.2-832	331.2-822	174.1-863(2.5)	331.2-851	269-832	265.2-817(3.0)
	L		331.2-833					
G31.2-200...	R	200	331.2-830	331.2-820	174.1-864(2.5)	331.2-850	269-838	265.2-821(4.0)
	L		331.2-832					

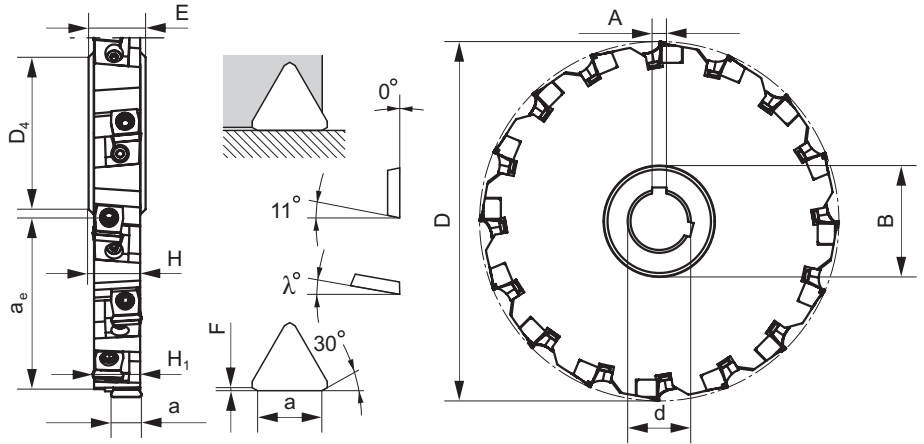
E  
e4





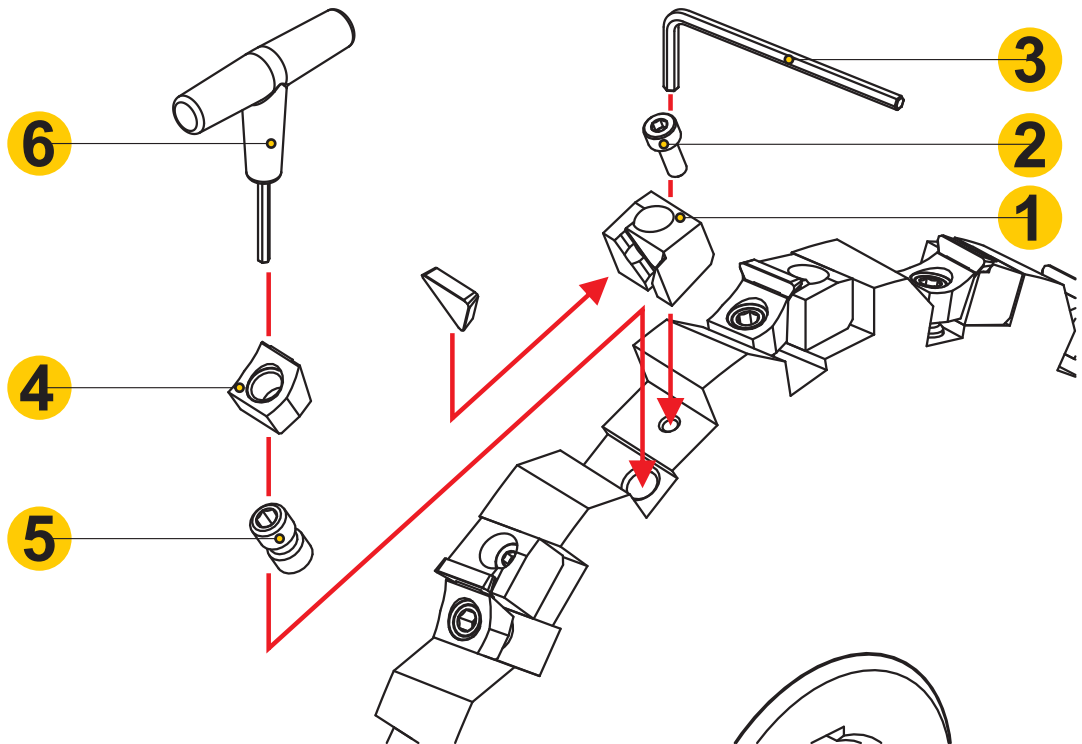
## Е.е дисковые фрезы - двухсторонние / R/LG31.4

### S-MAX



Наименование				Размеры (мм)								Посадочное отверстие	Диапазон		Размер пластины	
Ø мм	Мелкий шаг		Крупный шаг		D	D <sub>4</sub>	E	A	B	F	H	H <sub>1</sub>	d	a	a <sub>e</sub>	
100	RG31.4-10024-0	6			100	48	27	8	34.8	0.6	26	24	23	13.3	24	16
	LG31.4-10024-0	6			100	48	27	8	34.8	0.6	26	24	23	13.3	24	16
200	RG31.4-20024-0	12			200	72	27	12	53.6	0.6	26	24	50	13.3	60	16
	LG31.4-20024-0	12			200	72	27	12	53.6	0.6	26	24	50	13.3	60	16

E



**P M K N S H**

Угол наклона: 0°

Передний угол: 0°

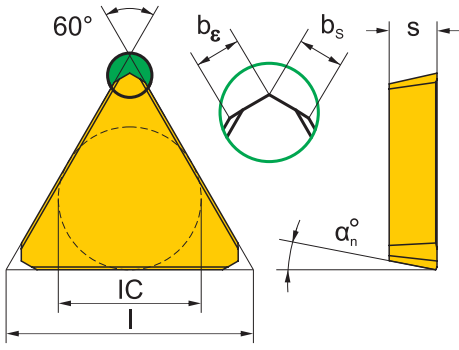
Диаметр фрезы			Ød (мм)	Зап. части					
		R L	10024 20024	1 Посадочное гнездо	2 Винт	3 Ключ	4 Клин	5 Винт	6 Ключ
R/LG31.4-...	-0			331.2-830 331.2-831	331.2-820	174.1-864(3.0)	331.2-850	269-838	265.2-821(4.0)

E  
e6

# ФРЕЗЕРОВАНИЕ

## Е.е пластины для дисковых фрез / R/LG31.4

### S-MAX



Размеры	I	IC	s	b <sub>s</sub>	α <sub>n</sub> °
<b>11</b>	11.000	6.350	3.18	0.7	11
<b>16</b>	16.500	9.525	3.18	1.2	11

S-MAX	Наименование	P			M			K			N			S			H					
		CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	CVD	PVD	-	CVD	PVD	-				
	11 TPAN 1103PP	2C20 P20	●			2C25 M25	●			2C15 K15	●			2C25 S25	●			3C15 H15	●			
		2C25 P25	●			2C35 M35	●			2C25 K25	●			7520 N20	●				4C15 H20	●		
	4C35 P35	●			2C40 M40	●			715 K15	●			K10F N20	●				7520 H20	●			
	4C40 P40	●			7520 M20	●			720 K20	●			7520 S20	●				7520 H10	●			
	7520 P20	●			7535 M40	●			7515 K25	●			2C35 S35	●				7520 H15	●			
	7535 P35	●			P6 M40	●			7520 K20	●			K13A S15	●				7520 H10	●			
	PM P20	●							K1P K10	●			H10F S20	●						●		
	P6 P40	●							K13A K20	●			7515 N15	●							●	
													7520 N20	●								●
													K1P N10	●								●
													K13A N15	●								●
													K10F N20	●								●
													2C25 S25	●								●
													2C35 S35	●								●
													7520 S20	●								●
													K13A S15	●								●
												H10F S20	●								●	
												3C15 H15	●								●	
												4C15 H20	●								●	
												7520 H15	●								●	
												7520 H10	●								●	
												K1P H10	●								●	

Е

E.f копировальные фрезы

S-MAX

S-MAX U



**CD-RGL-...**

 E.f2



**CD-R/L218.0...**

 E.f3



**CD-RGL-SP-...**

 E.f4

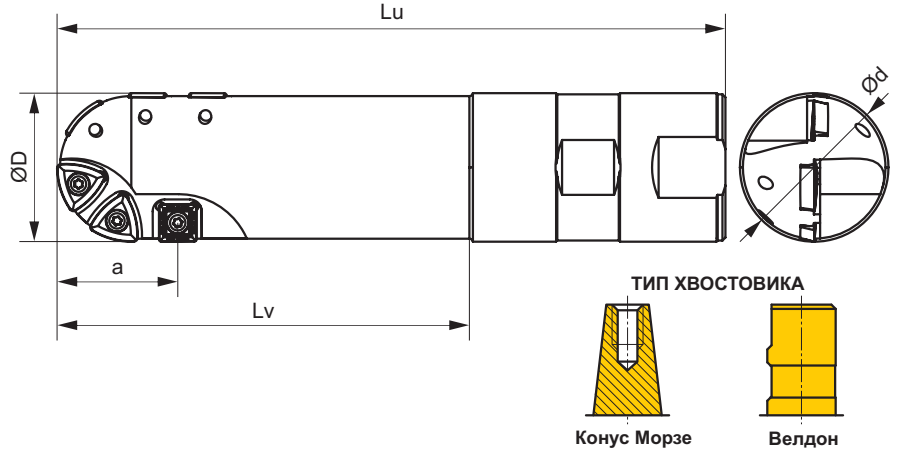
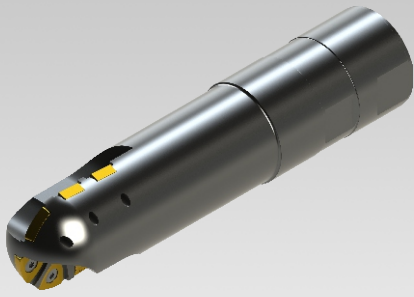
E



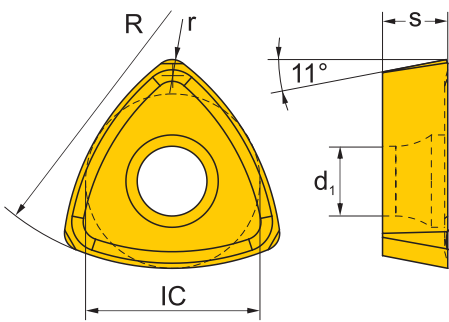
E  
f1

## E.f копируемые фрезы / CD-RGL-...

## S-MAX U

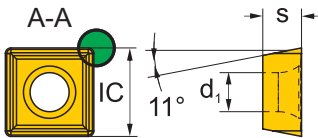


Наименование	Размеры (мм)					Тип хвостовика	Пластины	Зап. части	
	ØD	a	Lv	Lu	Ød			Винт	Ключ (мм)
CD-RGL-16	16	18	30	100	20	Велдон 16	2 CD-R8 SPGT 06T204	5513 020-05 5513 020-03	416.1-860
CD-RGL-20	20	20	30	125	25	Велдон 20	2 CD-R10 SPGT 06T204	5513 020-03	416.1-860
CD-RGL-25	25	27	27	130	25	Велдон 25	2 CD-R12.5 SPKX 0903AP	5513 020-04	416.1-862
CD-RGL-32	32	30	30	144	32	Велдон 32	2 CD-R16 SPKX 0903AP	5513 020-02 5513 020-04	416.1-864 416.1-862
CD-RGL-50	50	50	50	225	50.8	Велдон 50	2 CD-R25 SPKX 120408-T	5513 020-07	416.1-865



Размеры	IC	s	r	R	d <sub>1</sub>
8	5.560	2.38	0.4	8.0	2.5
10	7.060	2.78	0.8	10.8	2.8
12	8.500	3.18	0.8	12.5	3.4
16	11.180	3.97	1.2	16.0	3.4
25	12.700	4.75	1.2	25.0	5.5

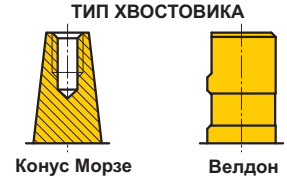
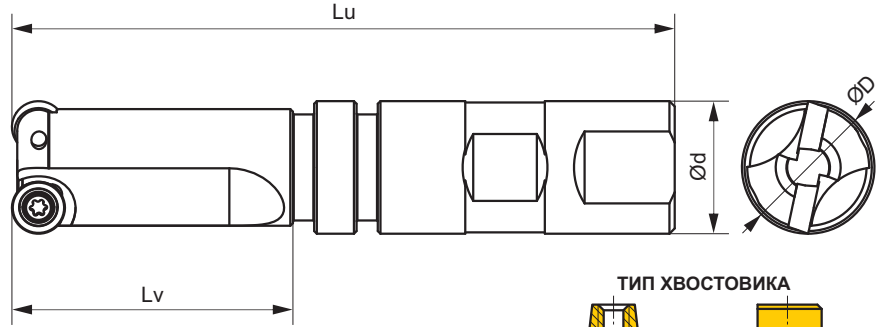
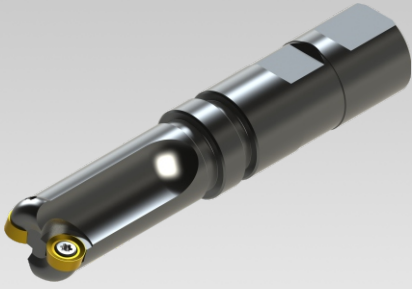
S-MAX U	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
8	CD-R8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10	CD-R10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	CD-R12.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	CD-R16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25	CD-R25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Размеры	IC	s	R	l	d <sub>1</sub>
6	6.350	2.78	0.4	-	2.8
9	9.525	3.18	-	1.5	3.4
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5

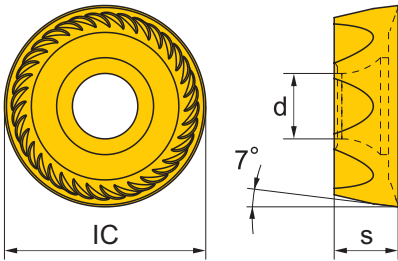


S-MAX	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
6	SPGT 06T204	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9	SPKX 0903AP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	SPKX 120408-T	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Наименование	Размеры (мм)					Тип хвостовика	Пластины	Зап. части	
	ØD	Lv	Lu	Ød	м/кг			Винт	Ключ (мм)
CD-R218.0-025-W25	25	40	125	25	0.350	Велдон 25	RKCT 10T3MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-R218.0-025-MK3	25	40	150	24	0.370	МКЗ			
CD-L218.0-025-W25	25	40	125	25	0.350	Велдон 25			
CD-L218.0-025-MK3	25	40	150	24	0.370	МКЗ			
CD-R218.0-028-W25	28	40	125	25	0.400	Велдон 25	RKCT 10T3MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-R218.0-028-MK3	28	40	150	24	0.420	МКЗ			
CD-L218.0-028-W25	28	40	125	25	0.400	Велдон 25			
CD-L218.0-028-MK3	28	40	150	24	0.420	МКЗ			
CD-R218.2-032-W32	32	40	125	32	0.550	Велдон 32	RKCT 1204MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-L218.2-032-W32	32	40	125	32	0.550	Велдон 32			
CD-R218.2-036-W32	36	40	125	32	0.630	Велдон 32	RKCT 1204MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-L218.2-036-W32	36	40	125	32	0.630	Велдон 32			
CD-R218.2-040-W32	40	40	125	32	0.720	Велдон 32	RKCT 1204MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-R218.2-040-W32.1	40	40	125	32	0.700	Велдон 32			
CD-L218.2-040-W32	40	40	125	32	0.720	Велдон 32			
CD-L218.2-040-W32.1	40	40	125	32	0.700	Велдон 32			
CD-R218.2-045-W32	45	40	125	32	0.780	Велдон 32	RKCT 1204MO	5513 020-10(M3.5)	416.1-864(T15)
CD-L218.2-045-W32	45	40	125	32	0.780	Велдон 32			

E



Размеры	IC	s	d <sub>1</sub>
10	10.000	3.97	4.0
12	12.000	4.76	4.0

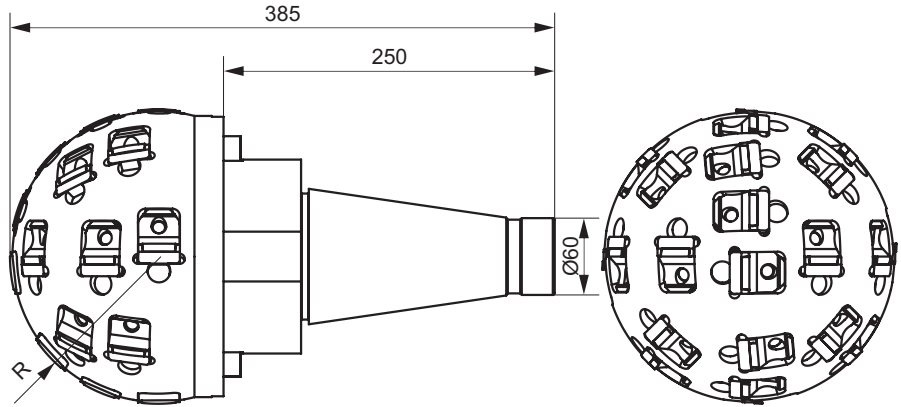
P	M		K		N		S		H																																
	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD																															
2C20 P20	2C25 P25	4C35 P35	4C40 P40	7520 P20	7535 P35	PM P20	P6 P40	2C25 M25	2C35 M35	2C40 M40	7520 M20	7535 M40	P6 M40	2C15 K15	2C25 K25	715 K15	720 K20	7515 K25	7520 K20	K1P K10	K13A K20	7515 N15	7520 N20	K1P N10	K13A N15	K10F N20	2C25 S25	2C35 S35	7520 S20	K13A S15	K10F S20	3C15 H15	4C15 H20	7515 H15	7520 H20	K1P H10					
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

S-MAX	Наименование
10	RKCT 10T3MO
12	RKCT 1204MO

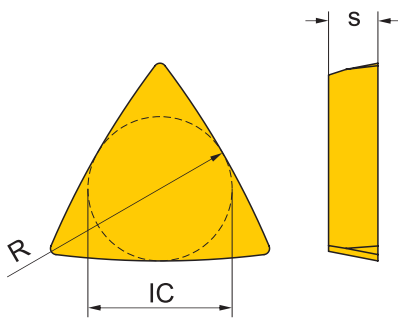
E f3

● Первый выбор ● Второй выбор





Наименование	Размеры (мм) R (D) мм	Пластины	Зап. части			
			Подкладка	Клин	Винт	Винт
CD-RGL-SP-210	105 (210)	26 TPGX 2204 R105	210-22-1	210-22-2	90002091	210-22-3
CD-RGL-SP-110	110 (55)	10 TPGX 1603 R55	90002451	90002461	90002091	90002471
CD-RGL-SP-120	120 (60)	14 TPGX 1603 R60	90002452	90002461	90002091	90002471
CD-RGL-SP-150	150 (75)	22 TPGX 1603 R75	90002454	90002461	90002091	90002471
CD-RGL-SP-160	160 (80)	22 TPGX 1603 R80	90002453	90002461	90002091	90002471
CD-RGL-SP-100	100 (50)	10 TPGX 1603 R50	90002450	90002461	90002091	90002471



Размеры	IC	R	s
16	9.300	55	3.18
16	9.300	60	3.18
16	9.300	75	3.18
16	9.300	80	3.18
16	9.300	90	3.18
22	12.300	105	4.76

	P		M		K		N		S		H	
	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
16	TPGX 1603 R50	TPGX 1603 R55	TPGX 1603 R60	TPGX 1603 R75	TPGX 1603 R80							
22	TPGX 2204 R105											

S-MAX	Наименование
16	TPGX 1603 R50
	TPGX 1603 R55
	TPGX 1603 R60
	TPGX 1603 R75
	TPGX 1603 R80
22	TPGX 2204 R105



## Е.g Рекомендации по выбору скорости резания

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ			
				2C20	2C25	4C35	
				Подача, мм/об			
				0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	
				Скорость резания, мм/мин			
Сталь	Нелегированная сталь C = 0.1 - 0.25% C = 0.25 - 0.55% C = 0.55 - 0.80%	2000	125	460-375-300	335-270-210	360-280-220	
		2100	150	410-330-265	290-240-180	320-250-190	
		2200	170	385-310-250	275-220-170	280-230-180	
	Р	Низколегированная сталь (Легирующие элементы < 5%) Не упрочненная Шарикоподшипниковая Закаленная и упрочненная Закаленная и упрочненная	2150	180	315-250-200	220-180-140	230-180-150
			2300	210	300-240-200	230-190-150	250-200-150
			2550	275	175-140-110	135-110-80	130-100-80
			2850	350	100-65-50	70-50-40	60-45-35
	P	Высоколегированная сталь (Легирующие элементы > 5%) Отожженная Закаленная	2500	200	210-180-150	160-130-100	170-140-110
			3900	325	90-70-50	60-50-40	65-55-45
			Стальное литье Нелегированная Низколегированная Высоколегированная	200	180	300-240-180	230-180-150
2100	200	250-180-160		180-150-120	190-160-130		
2650	225	160-120-90		120-95-70	130-100-70		

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ			
				2C25	2C35	2C40	
				Подача, мм/об			
				0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	
				Скорость резания, мм/мин			
E	Закаленная сталь	Ферритная/Мартенситная прутки/поковки Не закаленная РН закаленная Закаленная	2300	200	285-255-230	250-200-160	270-170-110
			3550	330	205-185-165	180-130-100	140-110-70
			2850	330	215-190-170	180-140-110	160-125-80
	M	Аустенитная прутки/поковки Аустенитная РН закаленная СверхАустенитная	2300	180	265-240-215		185-150-95
			3550	330	200-175-160		135-110-70
			2950	200			
	M	АустенитноФерритная (дуплекс) прутки/поковки не свариваемая > 0,05 % C свариваемая < 0,05 % C	2550	230	260-235-210		170-135-85
			3050	260	230-205-185		135-110-70
			Ферритная/Мартенситная отливки Не закаленная РН закаленная Закаленная	2100	200	255-230-205	220-170-130
	3150	330		180-160-145	140-110-90	120-100-60	
2650	330	195-175-155		160-120-100	145-115-75		
M	Аустенитная отливки Аустенитная РН закаленная СверхАустенитная	2200	180	255-225-200		180-140-90	
		3150	330	180-160-145		125-100-65	
		2700	200				
M	АустенитноФерритная (дуплекс) отливки не свариваемая > 0,05 % C свариваемая < 0,05 % C	2250	230	245-220-195		160-125-80	
		2750	260	215-190-170		125-100-65	

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				2C15	2C25	715
				Подача, мм/об		
				0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
				Скорость резания, мм/мин		
Чугун	Ковкий чугун Ферритный (короткая стружка) Перлитный (длинная стружка)	940	130	280-220-180	240-200-160	250-200-160
		1100	230	230-190-150	200-160-130	200-160-120
K	Серый чугун Низкой вязкости Высокой вязкости	1100	180	300-250-200	260-210-160	290-230-180
		1150	220	250-200-160	210-170-130	200-160-130
	Чугун с шаровидным графитом Ферритный Перлитный Мартенситный	1050	160	190-150-110	160-130-100	150-120-90
1750		250	170-130-100	150-120-90	140-110-80	
2700		380				

## Е.г Рекомендации по выбору скорости резания

ПРОЧНОСТЬ ▶▶▶▶									
4C40	7520	7535	PM	P6					
0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4					
280-220-140	300-270-210	250-200-120	235-200-140	200-170-120					
250-200-120	270-240-200	220-170-100	210-175-120	170-140-90					
230-185-115	250-220-180	210-160-90	185-160-115	150-130-70					
185-150-90	200-175-140	170-140-80	150-130-90	120-100-70					
200-160-90	210-190-140	160-130-80	150-130-90	120-95-70					
100-75-50	110-90-70	80-60-40	80-65-40	60-45-30					
50-35-30	45-35-30	50-35-30	45-35-30	40-30-25					
135-105-60	140-115-95	120-90-70	100-80-50	80-60-40					
55-45-30	55-50-40	50-40-30	50-40-30	45-35-25					
190-150-90	200-170-130	170-130-80	150-125-80	120-85-50					
145-105-65	160-140-110	130-100-60	110-90-55	90-70-35					
110-80-50	110-95-65	80-60-40	70-55-35	60-30-25					
ПРОЧНОСТЬ ▶▶▶▶									
7520	7535	P6							
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4							
210-180-140	200-150-110	160-140-90							
140-120-90	120-90-60	100-70-50							
140-120-90	130-100-70	100-70-50							
210-180-140	160-120-90	140-120-90							
130-100-70	120-85-60	10-90-60							
150-110-80	130-90-70	120-100-70							
120-90-70	95-70-50	90-70-50							
180-160-120	170-130-90	130-100-70							
110-100-80	100-70-50	70-50-40							
130-110-80	120-90-60	90-70-50							
190-160-130	150-110-80	130-100-70							
120-100-80	100-70-50	70-60-40							
150-120-100	120-80-60	110-80-60							
120-100-80	90-60-40	80-60-40							
ПРОЧНОСТЬ ▶▶▶▶									
720	7515	7520	K1P	K13A					
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3					
240-190-150	250-200-160	240-190-150	120-105-75	110-90-60					
190-150-110	200-160-120	190-150-110	100-85-65	90-70-50					
280-220-170	290-230-180	280-220-170	130-110-85	120-100-70					
190-150-120	200-160-130	190-150-120	105-90-65	90-70-50					
140-110-80	150-120-90	140-110-80	80-70-50	60-50-35					
130-100-70	140-110-80	130-100-70	70-60-45	60-50-30					

Е

Е  
g2

## Е.g Рекомендации по выбору скорости резания

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				7515	7520	K1P
				Подача, мм/об		
				0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2
				Скорость резания, мм/мин		
Цветные металлы  <b>N</b>	<b>Алюминиевые сплавы</b>					
	Закаленные или закаленные и наклепанные	500	60	900-850-800	900-850-800	850-800-750
	Не состаренная					
	Закаленные или закаленные и состаренные	800	100	800-750-700	800-750-700	800-750-700
	<b>Алюминиевые сплавы</b>					
	Отливки, не состаренные	750	75	900-850-800	900-850-800	850-800-750
	Отливки или отливки состаренные	900	90	800-750-700	800-750-700	800-750-700
	<b>Алюминиевые сплавы</b>					
	Отливки, 13-15 % Si	950	130	350-300-250	350-300-250	320-270-220
	Отливки, 16-22 % Si	950	130	250-200-150	250-200-150	240-190-140
<b>Медь и медные сплавы</b>						
Легкообрабатываемые сплавы < 1% Pb	700	110	450-400-350	450-400-350	420-370-320	
Латунь и оловянистая бронза > 1% Pb	700	90	450-400-350	450-400-350	420-370-320	
Бронза и неоловянистая медь	1750	100	300-250-200	300-250-200	280-230-180	

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				2C25	2C35	7520
				Подача, мм/об		
				0.05-0.15-0.22	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.2
				Скорость резания, мм/мин		
Жаропрочные материалы  <b>S</b>	<b>Жаропрочные сплавы</b>					
	<b>На железной основе</b>					
	Отожженные	3000	200	55-45-35	55-45-35	55-45-35
	Состаренные или отожженные и состаренные	3050	280	40-35-25	40-35-25	40-35-25
	<b>Жаропрочные сплавы</b>					
	<b>На никелевой основе</b>					
	Отожженные	3300	250	50-40-35	50-40-35	45-40-35
	Состаренные или отожженные и состаренные	3600	350	30-25-20	30-25-20	25-20-15
	Отливки или отливки состаренные	3700	320	40-35-25	40-35-25	40-35-25
	<b>Жаропрочные сплавы</b>					
	<b>На кобальтовой основе</b>					
	Отожженные	3300	200	22-17-15	22-17-15	22-17-15
	Состаренные или отожженные и состаренные	3700	300	17-13-10	17-13-10	17-13-10
		3800	320	15-12-10	15-12-10	15-12-10
	<b>Титановые сплавы</b>		<b>Rm</b>			
Чистый титан (> 99,5 % Ti)	1550	400	110-90-80	110-90-80	110-90-80	
a, a+b, отожженные сплавы	1700	950	50-40-30	50-40-30	50-40-30	
a+b сплавы, состаренные,	1700	1050	45-35-25	45-35-25	45-35-25	
b сплавы, состаренные или отожженные						

ISO	Материал	Удельная сила резания $k_c 0.4$ Н/мм <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю НВ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ		
				3C15	4C15	7515
				Подача, мм/об		
				0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.07-0.12-0.2
				Скорость резания, мм/мин		
Упрочненные материалы  <b>H</b>	<b>Закаленная сталь</b>					
		3250	45HRC			
		3950	50HRC			
		4700	55HRC			
	<b>Сверхзакаленная сталь</b>					
		5550	60HRC	45-40-30	45-40-30	35-30-25
	6450	65HRC				
	<b>Закаленный чугун</b>	2800	400	80-60-40	80-60-40	80-60-40

## Е.г Рекомендации по выбору скорости резания

K13A		K10F		ПРОЧНОСТЬ					
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2								
700-650-600	850-800-750								
650-600-350	800-750-700								
700-650-600	850-800-750								
650-600-550	800-750-700								
270-220-180	320-270-220								
180-150-120	240-190-140								
320-280-250	420-370-320								
320-280-250	420-370-320								
220-180-150	280-230-180								

K10F		K13A		ПРОЧНОСТЬ					
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2								
50-40-35	50-40-35								
25-20-18	25-20-18								
35-30-28	35-30-28								
25-20-18	25-20-18								
30-25-22	30-25-22								
19-16-13	19-16-13								
15-12-10	15-12-10								
14-12-9	14-12-9								
100-90-80	100-90-80								
45-40-35	45-40-35								
35-30-25	35-30-25								

7520		K1P		ПРОЧНОСТЬ					
0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2								
35-30-25	20-15-10								
50-45-35	30-25-20								

## E.g Рекомендации по выбору марки твердого сплава

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-		
Сталь	Нелегированная сталь C = 0.1 - 0.25% C = 0.25 - 0.55% C = 0.55 - 0.80%		0.10	250	2C25		0.20	200	2C25		0.30	150	2C25
			0.10	220	2C25		0.20	180	2C25		0.30	130	2C25
			0.10	190	2C25		0.20	160	2C25		0.30	110	2C25
P	Низколегированная сталь (Легирующие элементы < 5%) Не упрочненная Шарикоподшипниковая Закаленная и упрочненная Закаленная и упрочненная		0.10	150	2C25		0.20	130	2C25		0.30	90	2C25
			0.10	160	2C25		0.20	140	2C25		0.30	100	2C25
			0.10	90	2C25		0.20	60	2C25		0.30	50	2C25
			0.10	50	2C25		0.20	40	2C25		0.30	30	2C25
P	Высоколегированная сталь (Легирующие элементы > 5%) Отожженная Закаленная		0.10	120	2C25		0.20	80	2C25		0.30	60	2C25
			0.10	40	2C25		0.20	40	2C25		0.30	30	2C25
			0.10	170	2C25		0.20	130	2C25		0.30	100	2C25
P	Стальное литье Нелегированная Низколегированная Высоколегированная		0.10	120	2C25		0.20	100	2C25		0.30	70	2C25
			0.10	80	2C25		0.20	50	2C25		0.30	40	2C25
			0.10	170	2C25		0.20	130	2C25		0.30	100	2C25

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ												
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ				
		a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-			
E	Закаленная сталь	Ферритная/Мартенситная прутки/поковки Не закаленная PH закаленная Закаленная		0.05	160	7520		0.10	140	7520		0.20	100	7520
				0.05	110	7520		0.10	80	7520		0.20	50	7520
				0.05	110	7520		0.10	80	7520		0.20	50	7520
M	Аустенитная прутки/поковки Аустенитная PH закаленная СверхАустенитная		0.05	160	7520		0.10	140	7520		0.20	100	7520	
			0.05	90	7520		0.10	70	7520		0.20	40	7520	
			0.05	100	7520		0.10	70	7520		0.20	40	7520	
M	АустенитноФерритная (дуплекс) прутки/поковки не свариваемая > 0,05 % C свариваемая < 0,05 % C		0.05	100	7520		0.10	70	7520		0.20	40	7520	
			0.05	80	7520		0.10	50	7520		0.20	30	7520	
			0.05	130	7520		0.10	110	7520		0.20	80	7520	
M	Ферритная/Мартенситная отливки Не закаленная PH закаленная Закаленная		0.05	70	7520		0.10	50	7520		0.20	40	7520	
			0.05	80	7520		0.10	60	7520		0.20	40	7520	
			0.05	130	7520		0.10	110	7520		0.20	80	7520	
M	Аустенитная отливки Аустенитная PH закаленная СверхАустенитная		0.05	80	7520		0.10	60	7520		0.20	50	7520	
			0.05	100	7520		0.10	80	7520		0.20	60	7520	
			0.05	80	7520		0.10	60	7520		0.20	40	7520	

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-		
Чугун	Ковкий чугун Ферритный (короткая стружка) Перлитный (длинная стружка)		0.10	200	2C15		0.20	150	2C15		0.30	120	2C25
			0.10	150	2C15		0.20	120	2C15		0.30	80	2C25
K	Серый чугун Низкой вязкости Высокой вязкости		0.10	220	2C15		0.20	170	2C15		0.30	130	2C25
			0.10	170	2C15		0.20	130	2C15		0.30	90	2C25
K	Чугун с шаровидным графитом Ферритный Перлитный Мартенситный		0.10	120	2C15		0.20	90	2C15		0.30	50	2C25
			0.10	90	2C15		0.20	70	2C15		0.30	40	2C25

## Е.г Рекомендации по выбору марки твердого сплава

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-		
Цветные металлы	Алюминиевые сплавы Закаленные или закаленные и наклепанные Не состаренная Закаленные или закаленные и состаренные												
			0.10	700	7520		0.15	650	7520		0.20	600	7520
			0.10	600	7520		0.15	550	7520		0.20	500	7520
	Алюминиевые сплавы Отливки, не состаренные Отливки или отливки состаренные		0.10	700	7520		0.15	650	7520		0.20	600	7520
			0.10	600	7520		0.15	550	7520		0.20	500	7520
N	Алюминиевые сплавы Отливки, 13-15 % Si Отливки, 16-22 % Si		0.10	250	7520		0.15	200	7520		0.20	150	7520
			0.10	150	7520		0.15	100	7520		0.20	70	7520
	Медь и медные сплавы Легкообрабатываемые сплавы < 1% Pb Латунь и освинцованная бронза > 1% Pb Бронза и неосвинцованная медь		0.10	250	7520		0.15	200	7520		0.20	150	7520
			0.10	250	7520		0.15	200	7520		0.20	150	7520
			0.10	200	7520		0.15	150	7520		0.20	100	7520

ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ												
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ				
		a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-			
Жаропрочные материалы	Жаропрочные сплавы На железной основе Отожженные Состаренные или отожженные и состаренные													
			0.05	45	7520		0.15	35	7520		0.20	25	7520	
			0.05	30	7520		0.15	25	7520		0.20	15	7520	
		Жаропрочные сплавы На никелевой основе Отожженные Состаренные или отожженные и состаренные Отливки или отливки состаренные		0.05	40	7520		0.15	30	7520		0.20	25	7520
				0.05	25	7520		0.15	20	7520		0.20	15	7520
			0.05	30	7520		0.15	25	7520		0.20	20	7520	
	Жаропрочные сплавы На кобальтовой основе Отожженные Состаренные или отожженные и состаренные		0.05	20	7520		0.15	15	7520		0.20	12	7520	
			0.05	15	7520		0.15	10	7520		0.20	8	7520	
			0.05	12	7520		0.15	10	7520		0.20	8	7520	
	S	Титановые сплавы Чистый титан (> 99,5 % Ti) a, a+b, отожженные сплавы a+b сплавы, состаренные, b сплавы, состаренные или отожженные		0.05	90	7520		0.15	70	7520		0.20	60	7520
			0.05	40	7520		0.15	30	7520		0.20	20	7520	
			0.05	35	7520		0.15	25	7520		0.20	15	7520	

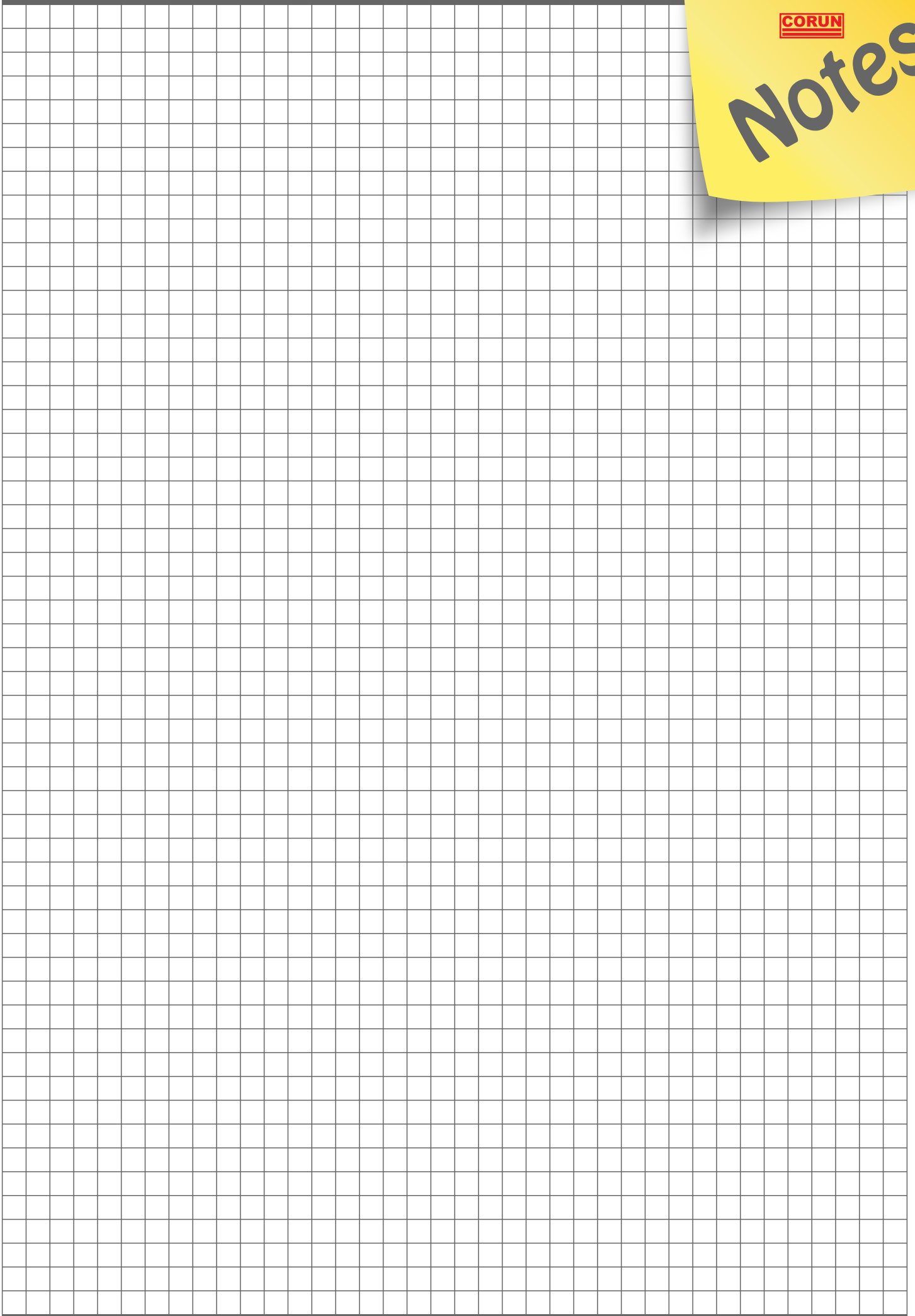
ISO	Материал	ВИД ОБРАБОТКИ											
		ЧИСТОВАЯ				ПОЛУЧИСТОВАЯ				ЧЕРНОВАЯ			
		a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава	a <sub>p</sub>	f <sub>n</sub>	V <sub>c</sub>	Марка сплава
мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-	мм	мм/об	мм/мин	-		
Упрочненные материалы	Закаленная сталь												
	H	Сверхзакаленная сталь		0.10	35	3C15		0.15	30	3C15		0.25	20
	Закаленный чугун		0.10	60	3C15		0.15	40	3C15		0.25	25	3C15

	ISO	ANSI	Основные марки сплавов	Дополнительные марки сплавов		
<b>P</b> Сталь, Стальное литье, Ковкий чугун с длинной стружкой.	01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50	C8 C7 C6 C5	2C25 2C35 2C40 7520 7535	2C20 PM P6	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
<b>M</b> Сталь, Стальное литье, Мартеновская сталь, Легированный чугун Аустенитная сталь, Ковкий чугун.	01 05 10 15 20 25 30 35 40		2C25 2C35 7520 7535	2C40 P6	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
<b>K</b> Чугун, Закаленный чугун, Ковкий чугун с короткой стружкой, Цветные металлы, Пластики, Упрочненная сталь.	01 05 10 15 20 25 30 35 40	C4 C3 C2 C1	2C15 715 720 K1P KM	2C25 720 K13A	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
<b>N</b> Цветные металлы.			K1P K13A	7515 7520 K10F	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
<b>S</b> Жаропрочные сплавы.			2C35 7520 K10F	2C25 K13A	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ
<b>H</b> Упрочненные материалы.			3C15 4C15 K1P	7515 7520	ПРОЧНОСТЬ	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ



**CORUN**

# Notes



# CORUN HOLDING d.o.o.

Miloša Obrenovića, Suite 2  
Užice, Serbia 31000

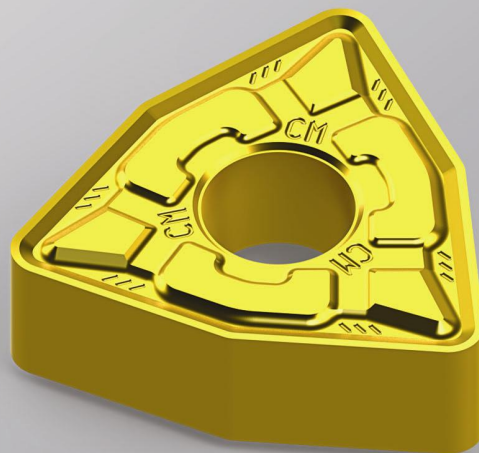
Российская федерация

телефон:

+7 926 172 56 73

e-mail:

mikhaylov.sergei@corun.rs

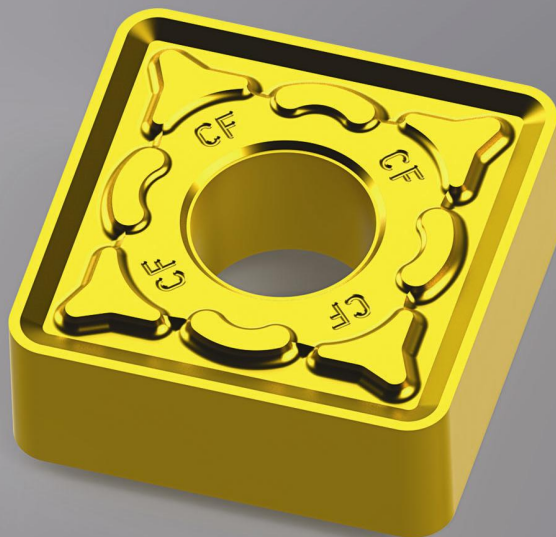
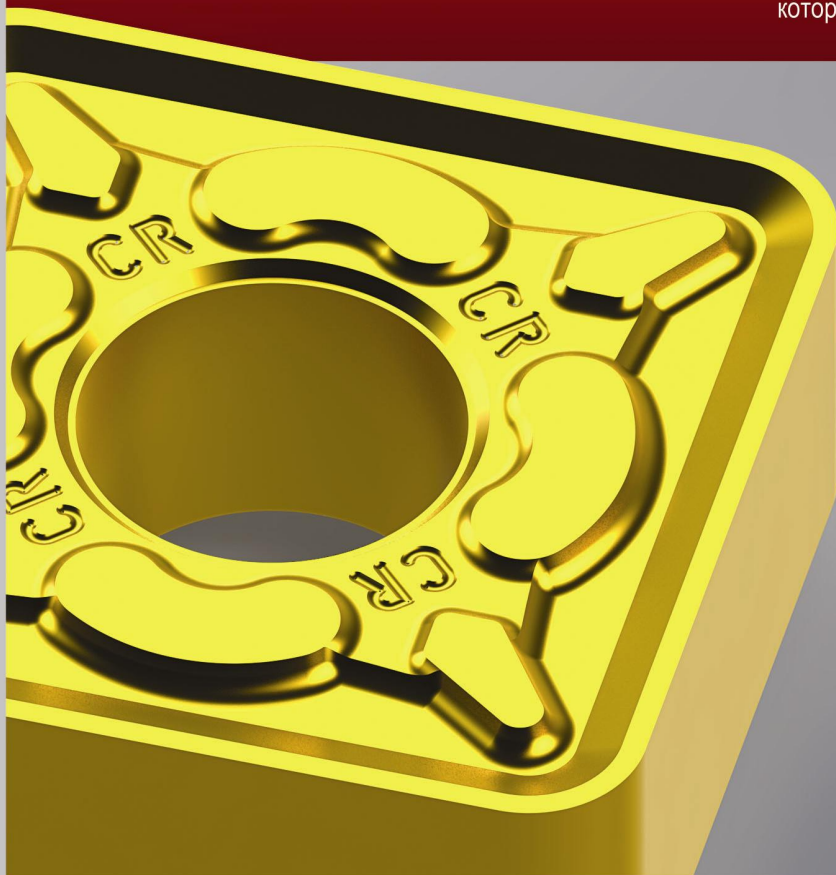


## О КОМПАНИИ

**CORUN HOLDING d.o.o.** Užice, Serbia - предприятие, специализирующееся на выпуске режущего инструмента со сменными многогранными пластинами. В стандартном каталоге нашей продукции представлены токарные резцы, корпуса фрез и сверл, твердосплавные пластины для их комплектации.

Располагая собственным конструкторским отделом и механообрабатывающим производством **CORUN HOLDING d.o.o.** может производить специальный инструмент для решения конкретных задач, стоящих перед нашими партнерами. Ряд таких решений Вы можете найти в каталоге.

Проектирование и изготовление специального инструмента для кабельных заводов, фармацевтических предприятий, пресс-форм для литья из пластмасс и алюминия, бурового инструмента - направления в котором так же работает **CORUN HOLDING d.o.o.**



**CORUN**

[WWW.CORUN.RS](http://WWW.CORUN.RS)